

# HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

FOTOS MOTA CLIK



PROGRAMA DE ACTOS DE LAS FIESTAS EN HONOR  
DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

---

**QUE TENDRAN LUGAR DEL 3 AL 18 DE AGOSTO DE 1.991**





**HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA  
DE MANJAVACAS**

\*\*\*

**FIESTAS 1.991**

**COMPOSICION DE LA JUNTA DE GOBIERNO DE LA  
HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA  
DE MANJAVACAS DESPUES DE LA ASAMBLEA GENERAL  
DEL 18 DE AGOSTO DE 1.990**

|                 |   |
|-----------------|---|
| Presidente:     | D. FRANCISCO CANO TRIBALDOS.  |
| Vicepresidente: | D. VICENTE PEDROCHE RODRIGUEZ.  |
| Secretario:     | D. JOSE MIGUEL CANO IZQUIERDO.  |
| Tesorero:       | D. FELIX PEDROCHE JIMENEZ.  |
| Vocales:        | D <sup>a</sup> . M <sup>a</sup> . DOLORES HERNANDEZ CANO.<br>D. JOSE ZARCO ZARCO.<br>D. LUCIO GOMEZ MONTOYA.<br>D. PEDRO RODRIGUEZ CONTRERAS. |
| Jóvenes:        | D <sup>a</sup> . M <sup>a</sup> . VICTORIA SANCHEZ LILLO.<br>D. MATIAS MORALES FERNANDEZ.   |
| Anderos:        | D. EMILIO CASERO TIRADO.<br>D. TEODORO IZQUIERDO MORALES.   |
| Oficios:        | D. JOSE MANUEL HERNANDEZ CANO.<br>D. SANTIAGO RODRIGUEZ CASTELLANO.<br>D. MIGUEL SOBRINO CRUZADO.   |
| Consiliarios:   | D. JOSE JOAQUIN RAMOS FERNANDEZ.<br>D. JOSE LUIS BENITO HUETE.  |



# **SALUDO DEL PRESIDENTE**



Amigos todos:

Es para mí un gran honor estar dos años más como presidente de la Hermandad de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas y quiero agradeceros la confianza que en mi persona habéis depositado para este cargo.

El dirigiros estas líneas como saludo anunciando la llegada, una vez más, de las fiestas patronales en honor de la Excelsa Patrona Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas supone invitar a todos los moteños a preparar remolques, tractores, coches, así como a los bravos anderos a desempolvar las almohadillas y zapatillas para traer a nuestra Patrona desde su ermita. Ella pasará con nosotros quince días durante los cuales todo el pueblo de Mota del Cuervo podrá disfrutar de su presencia y contarles esas cosas íntimas y personales que se le confían a una Madre.

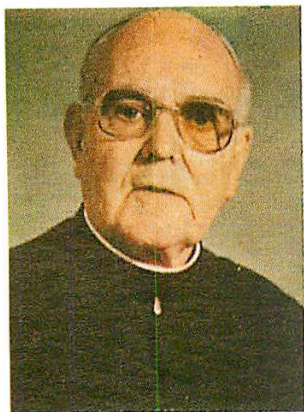
Os invito, además, a todos a acompañarla en los diversos actos que celebraremos estos días en su honor.

Por último, quiero desearos unas Felices Fiestas de alegría para todos pues Ella también quiere que sepamos divertirnos pues son las fiestas de nuestro pueblo, y a los emigrantes ausentes decirles que donde se encuentren estarán protegidos por la mirada de nuestra Madre la Virgen de la Antigua de Manjavacas.

UN ABRAZO  
**FRANCISCO CANO TRIBALDOS**



# SALUDO E INVITACION



Un año mas, con más alegría, que en años anteriores, por habernos regalado la Virgen el honor, de dos nuevos sacerdotes, de entre los hijos de Mota, que es acontecimiento excepcional, quiero saludaros, a todos los hijos de Mota presentes y ausentes, y exhortarnos unidos, con el fervor tradicional religioso, para celebrar las fiestas, en honor de nuestra Excelsa Patrona y madre querida, Santísima Virgen de la Antigua de Manjavacas, Ella, que es la aurora, que nos trajo al sol del amor, su "Santísimo

Hijo".

Ella, volando en alas de sus anderos, desde su santuario, bajo el cielo azul de la Mancha, llegará a nuestra Parroquia, como barquita, cargada de dones celestiales, para derramarlos sobre nuestro pueblo.

Por eso, como los molinos abren sus aspas en cruz, así el pueblo de Mota, abre sus brazos de saludo y bienvenida para abrazar, con cariño, a todos sus hijos y devotos.

Al felicitar con todo cariño, al Presidente, Junta Directiva, Hermandad, anderos, autoridades, y cooperadores, por su amor y fervor a la Virgen, le pedimos, que Ella bendiga a nuestro pueblo, familias, juventud, niños, ancianos, enfermos y a nuestros queridos difuntos, que desde el cielo nos acompañan.

Que la Virgen derrame el cantarillo de su gracia sobre todos. Que avive y sostenga la llama de nuestra fe, mientras peregrinamos por la tierra al cielo. Que como el sol vivifica la naturaleza, así florezca la paz entre los hijos de Mota.

Y con un singular cariño, os desea unas felices fiestas, en el amor y paz.

Vuestro Párroco  
**José Joaquín Ramos Fernández**



## RELACION DE OFICIOS DE LA HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS (1.990 -1.991)

|   |   |
|---|---|
| MAYORDOMIA NUEVA .....                        | José Manuel Hernández Cano<br>Antonia Pérez Irnán.            |
| MAYORDOMIA VIEJA .....                        | Santiago Rodríguez Castellano                                 |
| CAPITANIA .....                               | Miguel Sobrino Cruzado  |
| SECRETARIA .....                              | Federico, José Vicente<br>José M <sup>a</sup> Pedroche        |
| SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN .....                 | Nolasco Contreras Mecinas                                     |
| TORNO DE SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN .....        | Santiago Gómez Rodrigo  |
| QUITAR Y PONER LOS TORNOS DE ANDAS .....      | Abilio Mota de la Fuente                                      |
| BOLA DEL NIÑO .....                           | Inmaculada Izquierdo Cano                                     |
| CORONA DEL NIÑO .....                         | M <sup>a</sup> Isabel Castellano Ruíz                         |
| TORNO DE LA CORONA DEL NIÑO .....             | Dolores Cruzado Castellano                                    |
| CORONA DE LA VIRGEN .....                     | Angelines Zarco Cano  |
| TORNO DE LA CORONA DE LA VIRGEN .....         | José M <sup>a</sup> Bascuñana Jiménez                         |
| RAMO DE LA VIRGEN .....                       | Miguel Palacios Lillo   |
| MEDIA LUNA DE LA VIRGEN .....                 | Emilio Casero Tirado  |
| PLUMERO LIMPIAR ROSTRO DE LA VIRGEN .....     | Isabel Montoya Rodríguez                                      |
| MANTO DE TAPAR Y DESTAPAR LA VIRGEN .....     | Angela Laguia Morales<br>M <sup>a</sup> Luisa Laguía Morales  |
| CORDON DEL MANTO DE LA VIRGEN .....           | Rocio Gómez Rodrigo   |
| BANDERA BLANCA .....                          | Arcadio Rodrigo Rodrigo                                       |
| BANDERA DE COLOR .....                        | Fortunio Izquierdo Alcolado                                   |
| ESTANDARTE NUEVO .....                        | Vda. de José M <sup>a</sup> Pedroche                          |
| ESTANDARTE REGIMIENTO DE SABOYA .....         | Félix Pedroche Jiménez  |
| ANDA DERECHA DE ATRAS .....                   | José Vicente Moreno Romeral<br>Francisco Medianero Chinchilla |
| ANDA IZQUIERDA DE ATRAS .....                 | Sebastián Sánchez Moreno<br>Félix Sánchez Moreno              |
| ANDA DERECHA DE DELANTE .....                 | Dionisio Morata López<br>José Lillo Zarco                     |
| ANDA IZQUIERDA DE DELANTE .....               | Pedro Fdez. Bascuñán<br>José Miguel Zarco                     |
| ALMOHADAS .....                               | Eugenia Ortega Cobo   |
| BANDEJAS .....                                | Natividad Noheda Ramirez                                      |
| BLANQUEAR EL POYO DEL POZO DE LA VIRGEN ..... | Alberto Cruz  |
| BLANQUEAR EL POYO DEL HITO ERMITA .....       | Inocencia Contreras Cano                                      |
| VESTIR LA MESA DE ENTRADA .....               | M <sup>a</sup> Paz Rodrigo                                    |
| BANDA DE LA DAMA INFANTIL VIRGEN .....        | Olga Jiménez Puebla   |



|  |   |
|--|---|
| CETRO DE JEFE DE ANDERO INFANTILES ..... | Sebastián Sánchez Moreno                |
| CETRO INFANTIL N° 1 .....                | Jesús Palacios                          |
| CETRO INFANTIL N° 2 .....                | Manuela Peñalver Montoya                |
| CETRO INFANTIL N° 3 .....                | Isabel Contreras Contreras              |
| CETRO INFANTIL N° 4 .....                | Eduardo Romeral Moreno                  |
| CETRO INFANTIL N° 5 .....                | Alberto Rodríguez Morales               |
| CETRO INFANTIL N° 6 .....                | Fortunio Izquierdo Alcolado             |
| CETRO INFANTIL N° 7 .....                | Federico Casero Puebla                  |
| CETRO INFANTIL N° 8 .....                | José Vicente Romero Romeral             |
| TAMBOR N° 1 (pequeño) .....              | Natividad Noheda Ramírez                |
| TAMBOR N° 2 (viejo) .....                | Salvador Gómez Tirado                   |
| TAMBOR N° 3 (seminuevo) .....            | Federico Casero Puebla                  |
| TAMBOR N° 4 (nuevo) .....                | Félix Manjavacas Cano                   |
| TAMBOR N° 5 (infantil) .....             | José M <sup>a</sup> Palacios Massó      |
| CAMPANILLA N° 1 .....                    | Francisco J. Pedroche Ortiz             |
| CAMPANILLA N° 2 .....                    | María Paz Rodrigo                       |
| CAMPANILLA N° 3 .....                    | Maravillas Mota Coso                    |
| CAMPANILLA N° 4 .....                    | Isaac Mota Cobo                         |
| CAMPANILLA N° 5 .....                    | Benere Pérez Alcolado                   |
| CAMPANILLA N° 6 .....                    | Julia Calero Ramírez                    |
| CAMPANILLA N° 7 .....                    | Amador Novillo                          |
| CAMPANILLA N° 8 .....                    | Santiago Martínez Ortiz                 |
| CAMPANILLA N° 9 .....                    | José M <sup>a</sup> Palacios Massó      |
| CAMPANILLA N° 10 .....                   | José M <sup>a</sup> Palacios Massó      |
| CAMPANILLA N° 11 .....                   | Sonia Fernández Izquierdo               |
| CAMPANILLA N° 12 .....                   | Ana M <sup>a</sup> Fernández Izquierdo  |
| CAMPANILLA N° 13 .....                   | M <sup>a</sup> José Fernández Izquierdo |
| CAMPANILLA N° 14 .....                   | Antonio Martínez de la Torre            |
| CAMPANILLA N° 15 .....                   | M <sup>a</sup> José Cano Moreno         |
| CAMPANILLA N° 16 .....                   | Pilar Triguero Gómez                    |
| CAMPANILLA N° 17 .....                   | Elena Gómez Ramírez                     |
| CAMPANILLA N° 18 .....                   | M <sup>a</sup> del Carmen Gómez Ramírez |
| CAMPANILLA N° 19 .....                   | Lino Cano Ramos                         |
| CAMPANILLA N° 20 .....                   | Lino Cano Ramos                         |
| CAMPANILLA N° 21 .....                   | Diana Rodrigo Cano                      |
| CAMPANILLA N° 22 .....                   | Gema Bascañán Rodrigo                   |
| CAMPANILLA N° 23 .....                   | Coral Rodrigo Cano                      |
| CAMPANILLA N° 24 .....                   | Carmen López López                      |



# HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

\*\*\*

## RESUMEN DE CUENTAS DEL AÑO 1.990

### GASTOS

|  |                  |
|--|------------------|
| Velas y Lámparas .....                   | 412.780          |
| Medallas y recuerdos .....               | 267.658          |
| Gasóleo (Grupo Electrónico) .....        | 163.342          |
| Nómina Santero .....                     | 330.000          |
| Artículos de Limpieza .....              | 107.323          |
| Donativo Catequesis .....                | 100.000          |
| Compra de armarios .....                 | 35.000           |
| Compra de cal .....                      | 15.600           |
| Concursos (Redacción y Pintura) .....    | 77.505           |
| Sellos .....                             | 25.000           |
| Traída de la Virgen .....                | 116.924          |
| Medallas (Emig, And, Damas, Junta) ..... | 28.700           |
| Lotería premiada pagada .....            | 2.089.200        |
| Monumento al andero .....                | 1.740.476        |
| Comida Anderos (Traída) .....            | 44.075           |
| Ornamentos Religiosos .....              | 30.500           |
| Limpieza General .....                   | 722.507          |
| Llevada de la Virgen .....               | 444.495          |
| Teléfono .....                           | 10.000           |
| Honorario Parroquia .....                | 45.000           |
| Limpieza ermita .....                    | 25.000           |
| Donativo Asociación Musical .....        | 125.000          |
| Limpieza salón .....                     | 7.000            |
| Materiales de construcción .....         | 90.525           |
| Invitación Función .....                 | 74.841           |
| Trofeo de Fútbol .....                   | 8.303            |
| Pólvora .....                            | 100.000          |
| Carpintería .....                        | 23.300           |
| Imprenta .....                           | 345.950          |
| Agua .....                               | 24.000           |
| Podar los pinos .....                    | 35.000           |
| Compra de flores .....                   | 159.300          |
| Seguro - Corona .....                    | 14.557           |
| Regalos de Navidad .....                 | 67.984           |
| Compra de lotería .....                  | 400.000          |
| Regalo Casa - Provincial .....           | 68.687           |
| Reparaciones motor .....                 | 18.491           |
| Talleres Cervantes .....                 | 145.000          |
| <b>TOTAL GASTOS 1.990</b>                | <b>8.539.023</b> |



## INGRESOS

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Velas y Lámparas .....              | 551.600          |
| Medallas y recuerdos .....          | 271.000          |
| Libros .....                        | 11.400           |
| Donativos .....                     | 10.900           |
| Uso de salón .....                  | 13.000           |
| Cepillo ermita .....                | 43.575           |
| Donativos-Monumento al Andero ..... | 1.260.000        |
| Cobrado de recibos .....            | 382.025          |
| Venta de Lotería .....              | 500.000          |
| Cobro premio de Lotería .....       | 2.400.000        |
| Ofrecimiento .....                  | 3.541.757        |
| Publicidad .....                    | 650.750          |
|                                     | <u>9.636.007</u> |
| <b>TOTAL INGRESOS EN 1.990</b>      | <b>9.636.007</b> |

## RESUMEN DEL AÑO 1.990

|  |                  |
|--|------------------|
| REMANENTE AÑO 1.989 .....                | 1.108.577        |
| TOTAL INGRESOS .....                     | 9.636.007        |
| TOTAL GASTOS .....                       | <u>8.539.023</u> |
| <b>SALDO A N/FAVOR AL 31-12-90</b> ..... | <b>2.205.561</b> |

## EXTRACTO DE CUENTA - MONUMENTO AL ANDERO

### **GASTOS**

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Factura D.Miguel A. Rodriguez ..... | 1.700.000        |
| Pagos Varios .....                  | <u>40.476</u>    |
| <b>TOTAL GASTOS</b>                 | <b>1.740.476</b> |

### **INGRESOS (POR DONATIVOS)**

|   |                  |
|---|------------------|
| Jta. de Comunidades de Castilla - La Mancha ..... | 250.000          |
| Exma. Diputación .....                            | 200.000          |
| Exmo. Ayuntamiento .....                          | 300.000          |
| Caja Rural Comarcal .....                         | 275.000          |
| Caja de Ahorros de Cuenca y Ciudad Real .....     | 200.000          |
| Banco Hispano Americano .....                     | 15.000           |
| Salvadora Tirado .....                            | <u>20.000</u>    |
| <b>TOTAL DONATIVOS</b>                            | <b>1.260.000</b> |

Contrucciones Gismero S.A. ha regalado la piedra del Monumento y el transporte de la misma.





*Olga Jimenez Puebla*

**Dama Infantil  
de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas.**



**PROGRAMA DE ACTOS ORGANIZADOS POR LA HERMANDAD  
DE NUESTRA SEÑORA LA ANTIGUA DE MANJAVACAS CON  
MOTIVO DE LAS FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO  
DEL 3 AL 18 DE AGOSTO DE 1.991 EN HONOR DE SU PATRONA  
LA SANTISIMA VIRGEN NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA  
DE MANJAVACAS**

**Día 3 de Agosto (Sábado)**

**11'30 de la noche:** Solemne Salve a la Virgen y presentación de las Damas de la Virgen en la Ermita.

A continuación actuación de Escuela de Danza "Peña Fiesta Alegre" y Banda de Música de la Asociación Musical Moteña. Se ofrecerá por la Hermandad un vino español.

**Día 4 de Agosto (Domingo)**

**3'00 de la mañana:** Procesión de antorchas, partiendo de la Ermita de Manjavacas y a continuación, actos religiosos en la Ermita, hasta las 7 de la mañana.

**7'00 de la mañana:** Misa de Alba en la Ermita de Manjavacas, en honor de los emigrantes moteños y Anderos, y a continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

**8'00 de la mañana:** Tradicional chocolate y tortas, ofrecido por la Hermandad, a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

**8'30 de la mañana:** Salida en procesión de la Virgen de Manjavacas, hasta el "Hito", acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, acto de preparación de la imagen para la "traida" con el tradicional "tapar" a la Virgen. A continuación, y en honor de sus Anderos en tradicional carrera, se trasladará hasta el "Pozo de la Virgen", donde se destapará nuevamente a la Virgen.

Imposición de medallas a Anderos de honor, emigrantes moteños y Damas de la Virgen, y acto seguido ofrenda floral por parte de



las Damas y recorrido procesional hasta la Parroquia acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, donde se dirá a continuación una misa.

**Anderos de Honor:** Urbano Pedroche Jiménez, Apolonio Cano Bascuñán, Expédito Calonge Cano y Amador Rabadán Medina.

**Emigrantes de Honor:** Juan Julián Valverde Cobo y Salvadora Tirado Cruz.

## **OTROS ACTOS A CELEBRAR DURANTE LA ESTANCIA DE NUESTRA PATRONA EN EL PUEBLO**

### **Día 5**

**A las 7 de la tarde:** Ofrenda y homenaje de los niños menores de 5 años a la Santísima Virgen.

### **Día 6**

**A las 7 de la tarde:** Saludo y homenaje de los mayores (tercera edad) a la Santísima Virgen.

### **Día 7**

**A las 10 de la noche:** Homenaje de la juventud a la Santísima Virgen.

### **Día 8**

**A las 10 de la noche:** Ofrenda de flores de los matrimonios de Mota a la Santísima Virgen.

### **Día 9**

**A las 7 de la tarde:** Saludo de los niños a la Santísima Virgen, y procesión por el pueblo con la Imagen de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas.



## **DIAS 4 AL 11 DE AGOSTO (Domingo a Sábado)**

**8'30 de la noche:** Solemne Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo del orador sagrado P. José Ramón Bidagor.

### **DIA 10 DE AGOSTO (Sábado)**

**8'30 de la noche:** Recogida de Oficios y Autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y acompañamiento a la Iglesia Parroquial.

**9'00 de la noche:** Fin del Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo del P. José Ramón Bidagor y a continuación Solemne Salve, en la Iglesia Parroquial en honor a Nuestra Patrona, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña y cantada por la Coral de la Asociación Musical Moteña.

### **DIA 11 DE AGOSTO (Domingo)**

**9'00 de la mañana:** Misa de Comunión general en la Iglesia Parroquial.

**10'00 de la mañana:** Recogida de Oficios, mayordomos y autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

**11'00 de la mañana:** Solemne Procesión en honor de la Santísima Virgen de la Antigua de Manjavacas por el recorrido tradicional, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, a continuación función religiosa, interviniendo dicha Banda y la Coral de la Asociación Musical Moteña, y sermón a cargo del P. José Ramón Bidagor.

**13'00 de la tarde:** Invitación por la Hermandad a Oficios, autoridades y hermanos, en el Salón Plaza.

**7'00 de la tarde:** Ofrecimiento y pago de los Oficios, subasta de objetos donados a la Virgen en el atrio de la Iglesia Parroquial, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.



### **DIA 15 DE AGOSTO (Lunes)**

**10'00 de la mañana:** Misa de Oficios por los hermanos difuntos, en la Iglesia Parroquial.

### **DIA 14 DE AGOSTO (Miércoles)**

**9'30 de la tarde:** Tradicional Subasta de Oficios de la Virgen en el atrio posterior de la Iglesia Parroquial (Calle Cajal Baja, s/n.)

### **DIA 17 DE AGOSTO (Sábado)**

**7'00 de la tarde:** Junta General de la Hermandad de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, en la Casa de la Cultura.

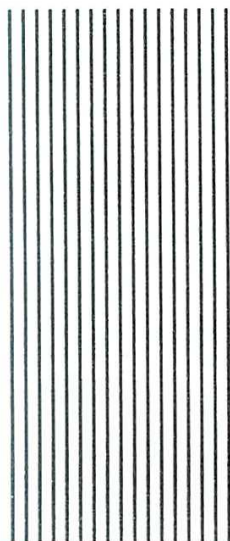
**11'00 de la noche:** Vigilia Eucarística como despedida a nuestra Patrona en la Iglesia Parroquial.

### **DIA 18 DE AGOSTO (Domingo)**

**1'00 de la tarde:** Misa por los Anderos difuntos.

**2'00 de la tarde:** Salida de la Virgen desde la Iglesia Parroquial, en procesión hasta el "Pozo de la Virgen", acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y a continuación tradicional romería de la Virgen a su Ermita y colocación en su altar.

A continuación se ofrecerá, a Anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes, la tradicional caldereta y zurra manchega.





# CONCURSO DE REDACCION Y DIBUJO

ESTE AÑO SE HA CONVOCADO EL XI CONCURSO DE REDACCIÓN Y EL X CONCURSO DE DIBUJO PARA TODOS LOS ALUMNOS DE E.G.B., A TRAVES DE LA CATEQUESIS, BAJO EL TEMA "LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA".

LOS TRABAJOS SE PRESENTARON A FINALES DE ABRIL Y LOS PREMIOS FUERON ENTREGADOS EL DÍA 15 DE JUNIO, EN EL SALÓN DE ACTOS DE LA ERMITA DE MANJAVACAS, DESPUÉS DE LA MISA QUE SE DIJO EN HONOR A LA VIRGEN.

LOS GANADORES DE CADA CURSO QUE HAN PRESENTADO TRABAJO HAN SIDO LOS SIGUIENTES:

## XI CONCURSO DE REDACCION

### SEGUNDO DE E.G.B.

1er Premio: José Angel González Casero.

2º Premio: Jaime Cano Ramírez.

### TERCERO DE E.G.B.

1er Premio: Jaime Cobo García.

2º Premio: Mª del Señor Manjavacas Lara.

### CUARTO DE E.G.B.

1er Premio: Fco. Javier Portillo Castellanos.

2º Premio: Esther Laguia Izquierdo.

### QUINTO DE E.G.B.

1er Premio: Sara Fernández-Chinchilla Contreras

2º Premio: Cristina Bascuñana Contreras.

### SEXTO DE E.G.B.

1er Premio: Mª Belén Izquierdo Rodríguez.

2º Premio: Mª Angeles Cano Zarco.

### SEPTIMO DE E.G.B.

1er Premio: Gema Mª. Manjavacas Lara.

2º Premio: Jhonathan López Izquierdo.

### OCTAVO DE E.G.B.

1er Premio: Rocio López Manzanero.

2º Premio: Jesús Cano Rodríguez.

## X CONCURSO DE DIBUJO

### PARVULOS

Todos los Presentados

### PRIMERO DE E.G.B.

1er Premio: Susana Bascuñán Villaescusa.

2º Premio: Noelia Buendía Izquierdo.

### SEGUNDO DE E.G.B.

1er Premio: Diana Lillo Castellano.

2º Premio: Damián Picazo Lara.

### TERCERO DE E.G.B.

1er Premio: Diego Izquierdo Laguía

2º Premio: Agueda Peñalver Cano-Ludeña.

### CUARTO DE E.G.B.

1er Premio: Nuria Rodrigo Manjavacas.

2º Premio: Maeba Lara Tinajero.

### QUINTO DE E.G.B.

1er Premio: Mario Zarco Punteros.

2º Premio: David Pedroche Pérez.

### SEXTO DE E.G.B.

1er Premio: Almudena Triguero Rodrigo.

2º Premio: Mª del Carmen Escudero Cruz.

### SEPTIMO DE E.G.B.

1er Premio: Mª del Carmen Bascuñán Villaescusa.

2º Premio: Leobardo Villaescusa Castellano.

### OCTAVO DE E.G.B.

1er Premio: Elena Zarco Cid.

2º Premio: Ricardo Pérez Moral

COMO PREMIOS SE HAN ENTREGADO UN REGALO, UN LIBRO DE LA VIRGEN Y UN DIPLOMA. EL REGALO PARA EL PRIMER PREMIO POR VALOR DE 3.000 PTS, Y PARA EL SEGUNDO PREMIO POR VALOR DE 2.000 PTS.

A CONTINUACIÓN SE PRESENTA EL TEXTO DE LOS PRIMEROS PREMIOS DE REDACCIÓN Y LOS PRIMEROS PREMIOS DE DIBUJO.

## **LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA.**

Querida Virgen de Manjavacas:



Este año te escribo esta redacción , para que sepas que me he apuntado de monaguillo y me he apuntado por Tí y por tu Hijo Jesucristo, para ir todas las tardes al Templo de Jesús. Cuando comulgan me recuerda cuando Jesús dio su vida y cuando le dio pena de dejarnos solos por eso le dio esos poderes de convertir el pan en su Cuerpo y el vino en su Sangre.

Lo que no me sale bien de monaguillo es la campanilla, porque cuando tengo que dar tres campanadas... lo que me sale bien son los vinajeros.

El año pasado vine corriendo con la Virgen un poco y adelanto al coche de policia.

Un día fui a Manjavacas y me quede mirando a la Virgen, me quede pensando cuando voy hacer la Sagrada Comunion y estoy muy contento porque se que falta poco para mi Comunion y siempre le doy las gracias a Dios. Cuando haga la Comunion te prometo que voy a ser mejor después de recibir el Sacramento de la Eucaristía.

**JAIME COBO GARCIA.**

**1º Premio. 3º E.G.B.**



## **LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA**



El Cuerpo de Cristo esta guardado en muchas Custodias de oro o piedras preciosas muy muy bonitas, pero la mejor Custodia que ha tenido Jesús es la Virgen María, la Virgen ha sido y es la mejor Custodia del mundo porque es la Madre de Jesús y no hay Custodia por más hermosa que sea no es mejor que la Virgen María porque lo cuidó con todo su corazón y toda su alma cuando nació. O sea que os lo he dicho y os lo vuelvo a repetir que la Virgen María ha sido, es y será la mejor Custodia del mundo que ha tenido Jesús, y po supuesto Jesús tambien está contento de tener a la mejor Madre y Custodia del mundo y nosotros tambien estamos muy contentos.

**FRANCISCO JAVIER PORTILLO CASTELLANOS**

**1º Premio. 4º E.G.B.**

## **LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA**



El pasado día, fuimos yo y mi familia a la ermita de MANJAVACAS para oír la Santa Misa. Estuvimos oyendo todos muy atentos La Misa. Las Lecturas, el Evangelio, las Oraciones... Pero llegó el momento más hermoso de la Misa:

### **LA EUCARISTIA**

Todos recogidos y atentos salimos de nuestros bancos y en fila nos fuimos dirigiendo hasta el altar, llegó el momento más esperado por mí, el momento de recibir a Jesús en nuestra alma. En silencio me dirigí hacia mi sitio, y mientras estaba arrodillada pensé y me dí cuenta de que no solo había recibido en mi corazón a Jesús, sino también a la Virgen de Manjavacas. También le pedí a Dios por todos los necesitados y recé unas oraciones. Pero no se me borró lo que había pensado al principio. Terminó la Misa y nos volvimos al pueblo, y por la noche, al acostarme, volví a pensar en la EUCARISTIA y en la VIRGEN. A la mañana siguiente, en el colegio se lo conté a mis amigas y todas juntas pensamos que la Virgen y la Eucaristia eran unas de las cosas más bonitas del mundo entero.

**SARA FERNANDEZ-CHINCHILLA CONTRERAS**  
**1º Premio. 5º de E.G.B.**



## ***LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA***



La Virgen de Manjavacas es la patrona de Mota del Cuervo, no esta en la Iglesia de Mota, pero esta en una ermita que esta a 8 Km. allí, hay columpios y también viven dos ancianos que cuidan la ermita para que nosotros podamos ir a visitar a la Virgen, al lado hay un salón para celebrar fiestas y bodas.

## ***LA EUCARISTIA***

La Eucaristía es el cuerpo de Jesucristo, la Eucaristía la tomamos en la Misa, la Eucaristía nos alimenta nuestras almas para estar limpio de pecado mortal y veniales, en la Eucaristía tomamos a Jesucristo en Cuerpo, Sangre, Alma y Divinidad.

**JOSE ANGEL GONZALEZ CASERO**  
**1º Premio de redacción. 2º E.G.B.**

## LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA



Cuando entro en tu ermita, lo primero que ven mis ojos, es tu mirada serena que se relleja en tus azulados ojos, tu Imagen en la ermita, hace que sienta en mí corazón una gran satisfacción por ser moteño y tenerte por patrona.

El Sagrario que a tus pies yace, se muestra orgulloso ya que contiene en su seno el cuerpo de tu Hijo Eterno.

Parece que un día echarás a volar, se alzarás al cielo con ese Divino Sagrario que guardas en tus pies.

Cuando voy a comulgar, no parece que él que reparte la Divina Hostia, sea el sacerdote, sino tú, Virgen de Manjavacas.

Todos los moteños te queremos y un día todos esperamos que salgas de esa envoltura de escayola y te muestres como en realidad eres, preciosa bonita y lo más bonito de todo, pura.

Ninguna de las flores que te rodean se asimila a TI en belleza y en la suavidad de tu Rostro blanco y sonrosado.

Las rosas y claveles de los jardines me recuerdan a TI, Madre Celestial. Y más ahora en este mes de Mayo la gente acude a TI muy devota y dandote gracias.

El día 1 de mayo, la gente sale a comulgar, y TU los miras como si de tus hijos se tratase.

todos los días de Mayo los chicos y chicas de 6º, 7º y 8º rezan las flores entregandote su alma, vida y corazón. Tú los miras con esos ojos de Madre eterna.

tengo algún problema a tí debo acudir, tú me ayudas y aconsejas.

Tu casa se alza bella y hermosa rodeada de flores, arboles y campo verde.

Cuando el atardecer y el cielo se postra rojo y hermoso, el sol te da sus mejores colores para que veas como te ama y como te respeta, te da las buenas noches.

Un día en el que bajaste del cielo, se te vió revestida del sol, la luna debajo de tus pies y en tu cabeza una corona con doce estrellas.

¿Qué pasaría si tu no hubieses aceptado ser la Madre de Dios?

¿Quién habría dado a luz a Jesucristo, que nos impartió la Sagrada Eucaristía, y quién nos hubiera apartado del gran pecado que cometieron Adán y Eva? ¿Quién sino tú, hubiera guardado ese secreto con esa humildad salida de tu buen corazón?

Tu debes estar alegre y orgullosa por tu gran labor en el mundo.

Te estamos muy agradecidos por tu gran colaboración, ya que sin tu ayuda nunca habríamos conocido a Jesucristo.

¡GRACIAS MARIA!

**ROCIO LOPEZ MANZANERO**  
**1º Premio. 8º de E.G.B.**



## **LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA**



Yo en este mes de mayo, pienso que mucha gente no quiere a la Virgen y me pongo muy triste, porque conocen a la Virgen y no la quieren y otros no la conocen y la están deseando conocer.

En este mes de mayo mes de la Virgen, hay que quererla mucho, pero también a Jesús porque el ha muerto por nosotros.

A veces pienso que como mucha gente quiere a la Virgen y no conoce a Jesús, que se ha hecho Eucaristía para alimentarnos con su Cuerpo y su Sangre.

Este mes de mayo es dedicado a la Virgen, pero para hacerla feliz, hay que recibir a su Hijo.

El Señor nos llama y la Virgen nos enseña el camino para llegar hacia El y recibir la Eucaristía.

Jesús es tu amigo y la Virgen tu Madre a quien tanto debes de querer.

A la Virgen le agrada mucho que le llevemos una flor en este mes, pero si le llevamos una flor con el corazón puesto en ella le gustará más. Una flor que represente el sacrificio que tú vas a hacer en este mes de mayo. Esa flor se la puedes presentar también a Jesús, para que ayude a tanta gente que no lo conoce y a tí para que te ayude a conocerlo mejor y a llegar hasta El.

La Virgen y Jesús te quieren, pero no te debes apartar de Ellos dos, para poder alcanzar la Gloria Eterna.

Jesús está en la Eucaristía, si tú lo tomas, El estará en tu corazón y te ayudará a no ir por el camino del mal, con malas amistades, tomando droga, de pequeño y de mayor El te ayudará.

**MARIA BELEN IZQUIERDO RODRIGUEZ**  
**1º Premio. 6º de E.G.B.**



## LA VIRGEN Y LA EUCARISTIA



La relación entre la Virgen y la Eucaristía, son unos lazos que nos unen a todos los cristianos, para acercarnos más a nuestro Padre Jesús.

La Eucaristía nos la dejó Jesús en la Última Cena, pan y vino y nos dijo:

- "Tomando el pan y dándole gracias, lo partió y se lo dio diciendo:

- Este es mi Cuerpo que será entregado por vosotros, haced esto en conmemoración mía.

- Después cogió el Caliz e hizo lo mismo, lo levantó y dijo:

Este es el Caliz de la Nueva Alianza en mi sangre, que será derramada por vosotros."

En verdad es que no somos dignos de entrar en el Reino de los Cielos, pero con una palabra Suya nos puede perdonar y dejarnos entrar en el Paraíso, por que Jesús es Todopoderoso e infinitamente bueno y capaz de perdonar a todos los hombres

por muy malos que seamos.

Además nos dejó a su Madre la Virgen para que fuera la Madre de todos nosotros la cual es bellísima. Qué bonitas las palabras que pronunció su Prima S. Isabel:

- " Bendita Tu eres entre todas las mujeres y bendito es el Fruto de tu vientre."

Nuestra Patrona la Antigua Virgen de Manjavacas, se pone muy contenta cuando la visitamos; porque como está tan lejos del pueblo no podemos ir todos los días, pero cuando tenemos la ocasión vamos corriendo a ponerle: unas velas, flores, rezar el Rosario y hablar con Ella. Todos los problemas que tenemos y ha pedir por la Paz del mundo.

Ella nos escucha por eso es Nuestra Madre y nos lo soluciona todo hasta lo más imposible, por que ante Jesús no hay nada imposible y nosotros no somos nada sin El.

La gente de este pueblo tenemos mucho fervor a la Virgen y a Nuestro Padre Jesús por eso los domingos, está siempre la Iglesia llena, para recibir al Señor y llenarnos de Gracia y sentirnos felices y mejores.

Cuando llegue el mes de mayo, es una maravilla como se llena la ermita de Nuestra Patrona, todos con flores; niños, ancianos, mayores, etc.. van con el corazón lleno de alegría, ancianos y mayores vocean:

" ¡Viva la Virgen de Manjavacas! ¡Viva su Santísimo Hijo!

Entre lágrimas y emociones se reza la Salve a la Virgen, los niños no la saben pero miran bien a la gente y también mueven los labios. Pero a la Virgen no le importa que no sepan cantar ya cantarán cuando sean mayores como los ancianos aprendieron.

También se quedan mirando cuando ven tomar la Comunión. ¡Como desearían ellos hacerlo, están deseando que llegue ese día, pues es el mejor día de su vida. Recibir al Señor por primera vez!

Que felicidad siente uno cuando se duerme y piensa que TU Señor estás allí

**¡Oh! Virgen de Manjavacas  
que cerca de Jesús estás  
llevanos contigo  
¡Que felicidad!**

**GENMA MARIA MANJAVACAS LARA  
1º Premio. 7º de E.G.B.**

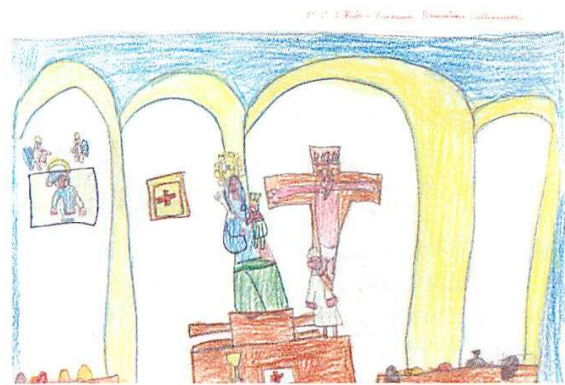




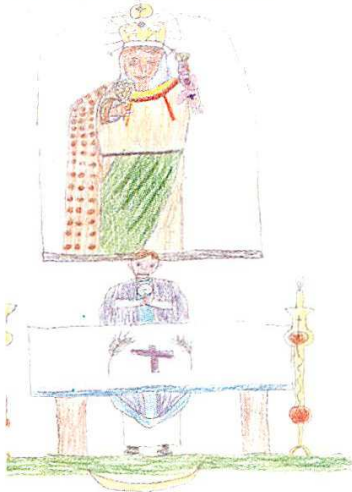
Diana Lillo Castellano  
1er Premio



Susana Bascuñán Villaescusa  
1er Premio



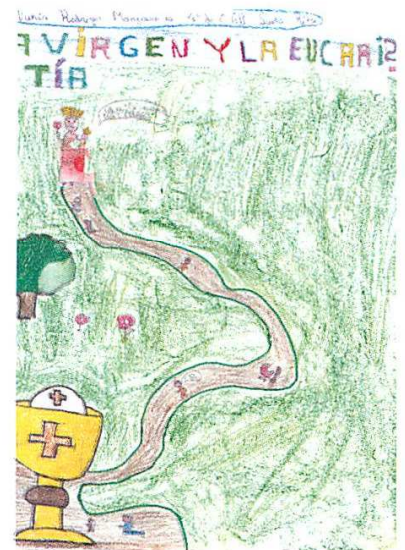
El día importante de la Virgen y la Eucaristía



Nuria Rodrigo Manjavacas  
1er Premio

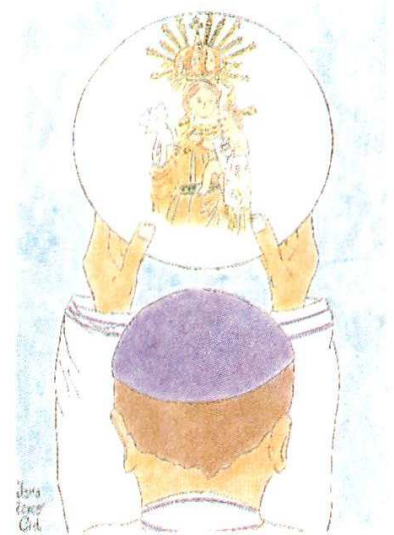
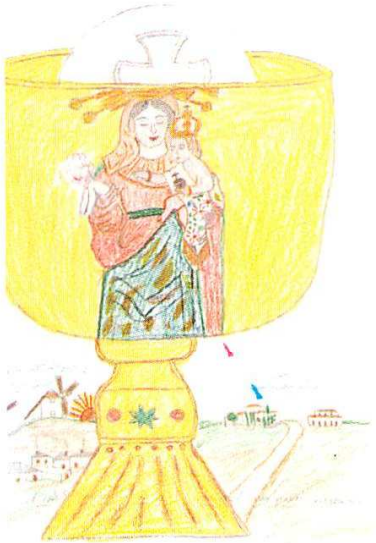


Diego Izquierdo Laguía  
1er Premio





Almudena Triguero Rodrigo  
1er Premio



Elena Zarco Cid  
1er Premio



M<sup>a</sup> del Carmen  
Bascañán Villaescusa  
1er Premio



Mario  
Zarco Punteros  
1er Premio





**QUINTILLAS A LA VIRGEN MARIA,**  
**EN MANJAVACAS**

De Manjavacas la Virgen  
en mi alma es capitana,  
le beso cada mañana  
sus dos luceros que rigen  
mis heridas... Y las sana.

En Tí, purísima rosa  
tengo yo depositado,  
lo perdido y encontrado,  
en el verso y la prosa,  
encendido y apagado.

Tus brazos son mi consuelo;  
tus mejillas de tronío,  
un dichoso escalofrío  
que me levanta en vuelo,  
a tus ojos de rocío.

Como bondad Universal  
cerca de mi te presiento.  
Estos sentires injerto  
en tu divino rosal  
donde gozo con acierto.

¿Qué podría yo ofrecerte,  
Consolación sin final?  
Si Tú me das bien por mal  
- lo comprendí de repente -:  
¡Eres amor maternal !.

Al ver tu rostro moreno,  
he de llorar de alegría;  
porque Tú, Madre María,  
valor me diste sereno  
para vencer agonía.

Del trance, contento quedo;  
¡adiós, desgraciada racha !  
La virgen me desengancha  
de mi dolor, ya que puedo  
ver sus ojos, en La Mancha.

Con mis lágrimas quiero  
regar tu grata Capilla.  
¡¡Llevarte gracias, chiquilla!!...  
En mi corazón sincero,  
de Guipúzcoa a Castilla.

**SANTIAGO CRUZ ORTEGA**

**San Sebastián (Guipúzcoa), 9 de febrero de 1.990.**

## RELACION DE COLABORADORES

Excmo. Ayuntamiento.  
Caja Rural Comarcal.  
Caja de Ahorros de C. y C. Real.  
Banco Zaragozano.  
Banco Hispano Americano.  
Caja Rural Provincial.  
Cooperativa Manjavacas.  
Estación de Servicio Rosalina.  
Carnicería Hnos. Fernández.  
Carnicería Benardino Fortuna.  
Francisco Jiménez.  
Banco Español de Crédito.  
Carnicería Lara.  
Video Anyoli.  
Comestibles Clinio.  
Servicio Michelin. El Chillo.  
Félix Cano, Taxi.  
Bar Onésimo.  
Mercería Manjavacas.  
Comercio Angel Cristobal.  
Octavio Laguía.  
Peluquería Learte.  
Droguería Pablete.  
Optica Jiménez.  
Relojería Victoriano.  
Tabacalera Exp. nº 3.  
Librería Escudero.  
Sastrería CID.  
Librería Pergamino.  
Tabacalera Emiliano Laguía.  
Confitería Zarco.  
Pub Doblón.  
Carpintería Cipriano Díaz.  
Fotos Roxy's.  
Silviano Olivares.  
Jesús Regatero.  
Construcciones MJ.  
Espumosos La Joya.  
Vda. de Vicente Triguero.  
Bollería El Pozuelo.  
Evangelina Laguía.  
Carnicería Jiménez.  
Embutidos Los Molinos.  
Oficina Villaescusa.  
Mesón Don Quijote.  
Fontanería Rus.  
**Angel Garrido.**

Viñolo.  
Gráficas TRIAL, s.l.  
Carmen Cruz Cano.  
Rafael Laguía.  
Carpintería Angel Martínez.  
Casa del Bebé.  
Wenceslao Cano Lillo.  
El Patas.  
Carmen Cano.  
Restaurante Montserrat.  
Talleres Faustino Tirado.  
Barataria.  
Cerámicas López.  
Valentín Cruz, El Calero.  
Dioclecio Morales.  
Relojería Jamaica.  
Pedro Contreras.  
Fontanería Hnos. Casero.  
Cerámicas J.A. Froilán.  
Neuman S.L.  
Cerámicas Bascuñana.  
Boutique Lazos.  
Carnicería Escudero.  
Bar Marfil.  
Disemod.  
Ali-Soco.  
Telemán.  
Discoteca Dancing Plaza.  
Modas La Gaviota.  
Cafetería - Bar Rurixs.  
Bar Anthony.  
Molorrano  
Prefabricados Moteños.  
Taxi Bascuñana.  
Autoescuela Areli.  
Zapatería Zarco.  
Anfer, C.B.  
Finisterre.  
Frutos Secos La Colmena.  
Estación de Servicio D. Quijote.  
Pinturas Martín Perona.  
Muebles Patricio.  
Francisco Cano Tribaldos.  
Videomanía.  
Panadería El Pilar.  
Talleres Martínez.  
Talleres Cevantes.

Teresa Cano Lillo.  
Los Cantero  
Antonio Fernández Peñalver.  
Autoescuela Fénix.  
H.L. S.A.  
Pescaderías Pauli.  
Los Jaros.  
Severiano Rodríguez.  
José Luis y Vidal Cano.  
Deportes Oslumi  
Autoescuela Docu.  
Talleres Venancio Fernández.  
Construcciones Gismero.  
Juan Justo.  
Juan Julián Rodríguez.  
Restaurante Cerayomón.  
Autoservicio Día.  
Academia Peytaví.  
Mota Click.  
Talleres Cano-Ludeña.  
Talleres M. Ropemar.  
Fotos Reales.  
Autoservicio C.B.-Digma.  
José Luis Cruz Munoz.  
Autoservicio Todo Todo.  
Moreno Palacios.  
Bar El Facho.  
Cástulo Bascuñán.  
Talleres Camps.  
Pescadería Calonge.  
Montes Moda.  
Cristalería Mariano.  
Marlyn Pub.  
Flores y Lanás Pilar.  
Productos Condo.  
Miguel Cruz López.  
Mario Rodrigo Sandoval.  
Bar Pozo de la Aldea.  
Hnos. Izquierdo Cano.  
Video Hollywood.  
Hierros y Transformados.  
Jesús Noheda.  
Isidro González Tierno.  
Jesús Palacios.  
El Mus de PP  
L. Barrio Domeq.  
Calzados Rossemi.



**HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA  
LA ANTIGUA DE MANJAVACAS**

(Romería declarada de Interés Turístico Nacional)

MOTA DEL CUERVO  
(Cuenca)

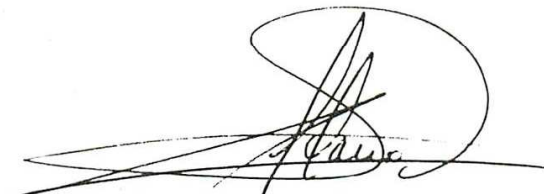
**CONVOCATORIA A TODOS LOS HERMANOS:  
JUNTA GENERAL ANUAL - 1.991**

De conformidad con los Estatutos de la Hermandad de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas, se convoca a todos los hermanos a la Junta General Anual, que se celebrará (D. m.), el día 17 de Agosto (sábado), a las 7 de la tarde en primera convocatoria, y a las 7,30 en segunda, en la Casa de Cultura, con arreglo al siguiente

**ORDEN DEL DIA**

- 1º Lectura y aprobación, si procede, del Acta de la última Junta General (18-8-90).
- 2º Informe del estado de cuentas.
- 3º Informe del Presidente de las actividades realizaciones durante el año.
- 4º Renovación de la Junta de Gobierno. (Nombramiento de Vicepresidente, Secretario, 2 Vocales y ratificación de los Vocales propuestos para Anderos y Jóvenes.
- 5º Obras a realizar: Fachada Ermita, piso y pozo de agua.
- 6º Ruegos y preguntas.

Mota del Cuervo, Agosto de 1.991  
El Presidente.



**FRANCISCO CANO TRIBALDOS**

NOTA: Para la asistencia a la Junta, es necesario ser hermano.

# *Nuestra Virgen*

Virgen Santa de la Antigua  
hermoso jardín de flores,  
amparanos Madre mía  
a todos los pecadores.

Como sois Madre de Dios  
y del cielo emperadora  
a la hora de nuestra muerte  
serás nuestra defensora.

En tu costado derecho  
Señora, quisiera entrar  
para beber de tu sangre  
para nunca más pecar.

De Valencia os trasladaban  
a la ciudad de Toledo  
pararon a descansar  
para emprender su regreso.

Cuando fueron a enganchar  
los humildes valencianos  
no pudieron arrancar  
y atribulados quedaron.

Vinieron con el aviso  
y cuentan lo que pasó  
todo el público alarmado  
salieron en procesión.

Cuando fueron los moteños  
a ver tu imagen bendita  
tu hermosura y tu belleza  
les dieron la bienvenida.

Allí mismo en Manjavacas  
os quedasteis, Madre mía  
para ser nuestra defensa  
nuestro amparo, nuestra guía.

En sitio de Manjavacas  
os prepararon la Ermita  
en donde soís venerada  
Virgen gloriosa y bendita.

Infinidad de carruajes  
salen corriendo a esperaros  
impone tal movimiento  
en un mover de los astros.

El aspecto que presenta  
en el pueblo tu llegada  
no lo puede describir  
la inteligencia más sabia.

Echa una dulce mirada  
sobre tu pueblo querido  
con amor, y agradecido  
no cesará de aclamarte.

A ti clamamos de día  
de noche a ti suspiramos  
en Ti, nuestra salvación  
a todas horas buscamos.

Vengo a tus plantas Señora  
llorando mi ingratitud,  
por lo poco que he servido  
a vuestro amado Jesús.

Gloria a Ti Virgen Piadosa  
gloria a tu amado Señor  
gloria al Espíritu Santo  
gloria a nuestro Salvador.

**UNA DEVOTA DE LA VIRGEN  
DE MANJAVACAS**