



Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas
Patrona de Mota del Cuervo

**COMPOSICION DE LA JUNTA DE GOBIERNO
DE LA HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA
DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
DESPUES DE LA ASAMBLEA GENERAL
DEL 15 DE AGOSTO DE 1.992**

Presidente: D. ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO.
Vicepresidente: D. VICENTE PEDROCHE RODRIGUEZ.
Secretario: D. JOSE MIGUEL CANO IZQUIERDO.
Tesorero: D. FELIX PEDROCHE JIMENEZ.
Vocales: Dña. MARIA TERESA MARTINEZ PEÑALVER.
D. JUAN JOSE ZARCO ZARCO.
D. ANTONIO MARTINEZ LILLO.
D. PEDRO RODRIGUEZ CONTRERAS.

Jóvenes: Dña. ANA VALERO CASTELLANO.
D. BALTASAR ESPAÑA CONTRERAS.

Anderos: D. EMILIO CASERO TIRADO.
D. TEODORO IZQUIERDO MORALES.

Oficios: D. ANGEL CASTELLANO PEREZ.
D. SANTIAGO RODRIGUEZ CASTELLANO.
D. SANTIAGO PLAZA CASTELLANO.

Consiliarios: D. JOSE LUIS BENITO HUETE.

PROGRAMA DE FIESTAS
EN HONOR
DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA
DE MANJAVACAS



QUE SE CELEBRARAN DURANTE LOS DIAS
31 DE JULIO AL 15 DE AGOSTO DE 1.993



Saludo del Presidente

Queridos amigos/as:

Quisiera que este mi primer contacto como Presidente de la Hermandad de Nuestra Sra. de la Antigua de Manjavacas, sea para enviar un cordial saludo con todo mi afecto a cuantas personas convivimos en este pueblo.

Para los que un día tuvisteis que marchar a otros lugares de nuestra geografía, para todos mi saludo y el deseo de que estas fiestas vengáis a pasarlas con nosotros. Para aquellos que no podáis desplazáros a nuestro pueblo por vuestro trabajo o enfermedades os envío desde estas líneas un abrazo y prometo que haremos petición y rogaremos a

nuestra Patrona para que mande su bendición maternal a todos sus hijos ausentes.

Una vez cumplido el protocolo de saludo para todos, quiero hacer un poco de historia sobre los acontecimientos que hemos tenido en este año.

1º Llegó el momento de la despedida de nuestros Santeros Román y Eulalia, fue duro el tener que decirles adiós después de tantos años al servicio de la Virgen, de su Ermita, y porqué no decirlo, de todo nuestro pueblo. La Junta de Gobierno de esta Hermandad con gran ilusión tomó el acuerdo de nombrarles HERMANOS MAYORES DE HONOR, Título que hicimos entrega a los interesados al finalizar una misa solemne ofrecida a los mencionados Santeros en la Ermita y se descubrió una lápida en el portal de dicha Ermita como agradecimiento a los méritos contraídos por los mencionados Santeros.

A estos inolvidables Santeros hemos tenido la gran suerte de que un matrimonio ejemplar llamados Pedro y Manuela hayan querido continuar con la tarea de Santeros en la Ermita, y que por cierto lo están haciendo con gran acierto y cariño a la Virgen, por lo que aprovecho esta oportunidad para desearles mucha suerte en su nueva andadura.

2º También hemos tenido que decir adiós a un gran hombre D. José Joaquín Ramos Fernández, Párroco y Consiliario de esta Hermandad, ya en su homenaje fue incluido en el libro de nombres honoríficos de la Hermandad de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas nombrándole HERMANO MAYOR DE HONOR, gracias Don José por su gran labor desarrollada en este pueblo, los que ya peinamos canas hemos recibido de sus manos la bendición de los Sacramentos, hemos sido animados en momentos de alegría y también en tristeza, más gracias Don José en nombre de la Hermandad que tengo el honor de presidir, y quiera Dios que en los años que le queden de vida siempre reciba la bendición de la Virgen que tantos años supo cantar sus glorias en este pueblo de Mota del Cuervo.

Para D. José Luis que le ha tocado coger las riendas de esta Parroquia y por tanto de la Hermandad, como consiliario de la misma, aunque ya le teníamos trabajando con nosotros le deseamos todo lo mejor, que Dios le ilumine para llevar el timón del barco donde todos de algún modo estamos dentro de él.

En cuanto al estado de cuentas debo informar a los componentes de la Hermandad y como no, a todo el pueblo en general, en páginas interiores de este programa se da una amplia información del dinero que la Hermandad tenía en el momento de mi toma de posesión, los gastos que se han realizado hasta el día 30 de Junio de 1.993 con cargo a las obras de la Ermita y con cargo a Gastos Generales de la Hermandad, faltando por tanto de incluir el costo del blanqueo y pintura de la Ermita y el salón.

El déficit que existe para resolver la situación se han firmado unos préstamos por varios componentes de la Junta de Gobierno y que pretendemos pagar con el beneficio que se obtenga de la rifa del coche que se va a realizar el día 14 de Agosto de 1.993, y con la colaboración de todos los moteños.

Solamente me resta el pedir colaboración de todos, económica y moral para que podamos llevar a cabo las obras que faltan en la Ermita de Manjavacas.

Este año en la noche de la traída de la Virgen a más de los actos religiosos que por la Parroquia se programan, tendremos atracciones durante el tiempo que todos queramos. Por lo cual, además de rezar a la Virgen (lo más importante) podremos disfrutar de las actuaciones de la Banda de Música, grupos de baile y del ya tradicional chocolate con tortas, para todos.

También tendremos un solemne septenario en el que cada día cantarán las glorias de la Virgen siete sacerdotes hijos de Mota del Cuervo por lo que os ruego a todos axistáis al mismo.

Os deseo unas felices fiestas y quiera el Señor que lo pasemos llenos de alegría y para aquellos que duermen en las manos de nuestra Excelsa patrona, reciban el recuerdo inolvidable de los que aquí quedamos y solicitar de Ella su bendición.

Recibid todos, presentes y ausentes mi saludo cordial.

El Presidente: ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO



SALUDO DE VUESTRO PARROCO

Arriba los corazones de todos los hijos de Mota ..., que vuestras lenguas proclamen y vuestras gargantas canten, porque ha llegado la FIESTA, sí, la fiesta de nuestra Madre.

¡¡VIVA LA VIRGEN DE MANJAVACAS!! ¡¡VIVA SU SANTISIMO HIJO!!

Al saludar a María Santísima de Manjavacas y a su querido Hijo con este grito típico en nuestro pueblo, quiero saludar y abrazar a todos los hijos de Mota, a los que caminamos juntos compartiendo el diario acontecer y a los que los distintos vientos sembraron en lugares diversos.

Este, mi VIVA a la Virgen que aflora en mis labios, sale de mi corazón con el deseo ardiente de hacerlo realidad en cada uno de vosotros: hombres y mujeres; niños, jóvenes y mayores de Mota del Cuervo. Que la Divina Señora viva en vuestras penas y alegrías, en vuestros ocios y trabajos, en vuestras ilusiones y proyectos, en fin, en vuestros corazones nobles.

Dentro de unos días un acontecimiento extraordinario cambiará en cierto modo el ritmo de nuestras vidas. Con la llegada de la imagen de nuestra Patrona, el pueblo se vestirá de gala, nuestra Parroquia se llenará de luz, nuestros hogares de alegrías y nuestros corazones de Gracia. Repiquen las campanas, láncese al viento las primeras notas musicales y todos los corazones de Mota unidos en apretado racimo honren a la Virgen su Madre.

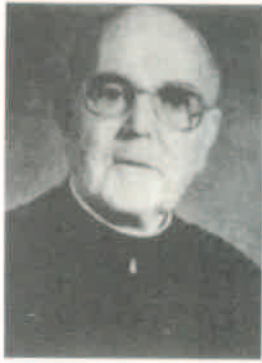
Quiero que llegue mi saludo de felicitación de fiestas hasta el último rincón de Mota, hasta aquella persona más solitaria, hasta aquella familia más enlutada, hasta el corazón más apenado. deseo que el amor a María y de María disipe nuestros sufrimientos, aleje nuestros pesares para que celebremos estas fiestas con alegría y contento. Que el amor a la Virgen sea nuestro distintivo; sea nuestro traje de fiesta, la causa de nuestra alegría, la fuerza de nuestro caminar, el lazo que nos une, el motivo que nos induce a perdonar. Que el amor a la Virgen se haga oración continua, fruto de nuestra piedad filial, que se haga deseo y lucha por una auténtica paz.

Si decir María, es mucho decir, si decir Manjavacas, para un moteño es decir todo, si Mota es tierra de María, me atrevo a invitarte a dar un paso adelante en tu amor a María, a no dejarla sola ni un momento de cuantos días pase en su casa, nuestra Parroquia, a que no quede ni un moteño sin visitarla, a rezarle una oración de acción de gracias o petición, o a decirle:

Se ma ha olvidado rezar
y no se lo que decir,
pero me acerco a tu altar
clavo mis ojos en Ti
y me harto de llorar.

¡¡VIVA LA VIRGEN DE MANJAVACAS!! !! VIVA SU SANTISIMO HIJO!!

Vuestro Párroco
JOSE LUIS BENITO HUETE



D. JOSE JOAQUIN
RAMOS FERNANDEZ
SACERDOTE Y POETA
HERMANO MAYOR DE HONOR

La Junta Directiva de la Hermandad de nuestra Excelsa Patrona Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas, me pide para el programa de fiestas una poesía, dedicada a la Virgen, después del nombramiento de Hermano Mayor Honorario, lo hago con el mayor cariño a la Virgen, a la que sigo profesando una ferviente devoción.

ANDEROS DE LA VIRGEN

A hombros de sus anderos,
la Virgen de Manjavacas,
volando viene a la Mota
por los campos de la Mancha.

Mil jinetes van delante,
mil galeras la acompañan
y cinco mil corazones
que le sirven de peana.

Alfombras son sus viñedos,
de rubíes y esmeraldas,
centinelas sus olivos
que escoltan la caravana.

Prendida va la paloma,
en una dorada malla
que le han bordado sus hijos
con su amor y sus plegarias.

Cantando va el sol radiante,
y las aves, con sus arpas,
y canta toda la Mota
en cantos de fe y de lágrimas.

Ya redoblan los clarines,
ya repican las campanas
y bajo el dosel de gloria
la dulce Patrona avanza.

El correr de sus jinetes
la polvareda levanta,
que es incienso y es amor
y es encendida plegaria.

Lágrimas hay en los ojos
lágrimas hay en el alma
y la voz tiembla de gozo
al poder besar sus plantas.

Vedla, con corona de oro
con erradiadas de plata
que brilla, cual sol, la Virgen
más hermosa de la Mancha.

José Joaquín Ramos Fernández

A ROMAN Y EULALIA

En su homenaje de despedida como
ermitaños de Manjavacas

¡Hay Virgen de Manjavacas!

Nos parece que fue ayer cuando entramos en tu casa, cuantos recuerdos se agolpan en estos años pasados bajo tu amparo y mirada.

Criamos a nuestros hijos bajo tu manto de gracias, aprendiendo en su niñez ese amor que tu regalas sin tasas y sin medidas a todo aquel que te ama; que orgullosos que estuvimos de criarlos a tu vera, que más se puede pedir que tener para mis hijos esa tan gran maestra.

¡Virgen de Manjavacas! Vaya gozo que sentimos al dedicar nuestras vidas a estas santas tareas; que no te falte de nada, ni tus flores, ni tus velas y cuando vengan tus hijos a traerte sus ofrendas, aquí no se encuentren solos, siempre tu puerta abierta, no solo la de tu casa, también la del corazón de esa Madre Santa y pura que se alegra tanto al vernos porque sabe que sus hijos al entregar sus ofrendas le desgranar su oración.

Con el paso de los años, aquí nos quedamos solos en esta nuestra morada, nuestros hijos se marcharon para formar otras casas, el rosal que se injertó y nos dio sus rosas blancas, rosas de paz y amor; porque aprendieron de ti en esa su tierna infancia, esas lecciones de amor que bien tu les enseñabas.

Nuestras labores aquí a tu lado no pesaban, algunas veces muy tristes porque el amor se marchaba, y aunque la distancia es corta del rosal al nuevo injerto, quisiera cual pajarillo volar a esas, sus caras, arrírmame a sus mejillas y dejar un tiempo beso.

Pero nosotros aquí no carecemos de nada, tenemos a nuestra Madre, con su mirada nos habla, y viendo a su hijo en brazos, siempre nos consolaba, ¡Madre mía! Cúdalos, tu de madre sabes mucho, que tu cuidaste a Jesús como se cuida una flor de primavera temprana.

Soledad no la tuvimos, gente aquí nunca nos falta unos de romería, otros de cuchipanda otros nos vienen a ver por si alguna cosa falta, Román dame una vela, a mi dame cuatro Eulalia, y entre atender a gente y las faenas de casa, casi sin darnos cuenta nuestras vidas se nos marchan.



HERMANOS MAYORES DE HONOR

Y ya, llegado el final, de estar aquí, en tu casa de sentimientos y amor el corazón se desgarró; y mirándote a los ojos sin mediar una palabra te decimos ¡Madre mía! Madre de Manjavacas, danos fuerza en esta prueba, aunque no lejos de Ti vamos a notar tu falta, cuando al clarear el día a tu puerta me asomaba y te mandaba ese beso tan transparente y sincero como tan pura es el agua, y decía a mis adentros, cuanto te quiero María, Madre de Manjavacas.

Pero la Madre es muy grande y con su manto nos tapa; antes de que os marchéis, Ella os dice estas palabras: ¡Hay mis hijos, como os quiero! mis hijos Román y Eulalia toda la vida la disteis, en cuidarme aquí, en mi casa, me disteis vuestro cariño, cuanto yo necesitaba, y mi hijo aquí en mis brazos sin decir una palabra, me miraba y sonreía, al tiempo que me decía: Madre, que contento que me siento en esta mi humilde casa, cuidado con tanto amor, de corazón y con ganas ¿Que te parece mi Madre si les digo unas palabras?

A vosotros, hijos míos nada os faltará aunque no estéis en mi casa, yo siempre estaré en la vuestra, repartiendo muchas gracias, a los que me dedicaron y a la Madre de mi alma parte de esta, su vida, sin pedir a cambio nada, os colmaré de alegría en la vida que os falta, un sitio hay junto a mí en esa otra morada, en la cual yo vivo siempre y espero ver algún día a mis hijos, Román y Eulalia.

¡Ayúdanos!, Madre mía a salvar esta distancia, que seamos cual palomas que al viento baten sus alas y llegando ante tu altar podamos acariciar esos pies que son dos rosas, y subiendo a tus mejillas de azucenas olorosas, depositemos el beso y al mismo tiempo decirte: Gracias por tantos favores María de Manjavacas, hermosa.

JOSE GARCIA DE LA PLAZA
Diciembre - 92

EL EMIGRANTE Y LA VIRGEN

Al moteño anónimo fallecido lejos de su patria chica y muy cerca de la Virgen de Manjavacas.



Quizá no sea yo la persona más adecuada para escribir estas letras ya que nunca me he considerado emigrante por venir a nuestro pueblo con tanta frecuencia que mi vida ha transcurrido, prácticamente, en la carretera. Por otra parte, al no perder el contacto con mis paisanos, con

mi gente no he sentido tan fuerte la garra del destierro.

Como sabemos, el emigrante es toda persona que por razones de trabajo, de familia o de cualquier otra circunstancia tiene que vivir fuera del lugar de nacimiento con las connotaciones que arrastra: Nostalgia, añoranzas, recuerdos de infancia y de juventud o incluso de madurez, según los casos y, la mayoría de las veces, con falta de adaptación a nuevas costumbres, nuevos modos e incluso hasta diferente lengua. En el caso del moteño hay un nuevo motivo: La Virgen de Manjavacas, nuestra Patrona, norte y guía de todo hijo del pueblo y el eslabón férreo que nos une a todos los nacidos en esta pequeña parcela de Cuenca y de la Mancha.

Para muestra de ello voy a citar algunos ejemplos.

Hace unos veinte años a uno de nuestros paisanos, residente en Asturias, le preguntaron: ¿Cuál es la Octava maravilla del Mundo? Contestó: No lo sé, pero sí sé cuál es la primera: Mota del Cuervo. Esta es nuestra gente y su fidelidad a la tierra en que nació.

Otro le discutió al famoso cervantista Astrana Marín que la batalla de los Molinos del capítulo VIII del Quijote fue en la Mota sin más argumentos que "porque él estaba seguro".

Otro de ellos, en el siglo pasado, combatiente de la campaña de Cuba, después de heridas, enfermedades, sufrimientos y un sinnúmero de condecoraciones, a su regreso se apeó del tren en la estación de Záncara y vino andando desde allí. Cuando divisó el pueblo desde la cuesta del Rosario y ver los Molinos y el humo de los hornos de los cantareros no pudo contener la emoción y prorrumpió a llorar. Cada vez que oigo el coro de los "Repatriados" de la Zarzuela "Gigantes y Cabezudos" me acuerdo de aquellos héroes que defendieron una causa perdida.

Otro, emigrante en Francia durante muchos años, expe-

rimentó la misma emoción y dijo: Mi Pozo de la Aldea.

Otro de ellos, hace unos veinte años, me decía en Madrid: Cuando me acuesto, antes de dormirme, veo todas las noches a la Virgen de Manjavacas, me gustaría ir más a verla, pero como me tienen que llevar mis hijos... Propuse su nombre a la Junta de la Hermandad para la Medalla, se la impusieron y desde entonces viene todos los años con sus hijos el día de la traída.

Sería interminable contar cada caso y no he querido citar nombres por no omitir otros, pero sí tengo que mencionar a los hermanos Gaspar y Gabriel de Saona, a su sobrino Jerónimo, Agustinos eminentes del siglo XVI, a Fray Alonso Cano, Trinitario del siglo XVIII, Obispo de Segorbe y Académico de la Historia y a León José Sánchez de Quintanar, que en el siglo pasado fue Catedrático de Medicina en la Universidad de Valencia y Diputado a Cortes.

Por último, el P. Julián Zarco, hijo de moteño, Agustino, Director de la biblioteca del Monasterio del Escorial, vino varias veces a nuestro pueblo y predicó en 1.926 el día de la función de Manjavacas.

He puesto estos ejemplos de los hijos preclaros de otra época, pero mi recuerdo y mi corazón van dirigidos a "Juan Pérez", cualquiera que sea, que se pasa su año, o sus años, pensando en su pueblo, su infancia, su escuela, su Maestro, sus amigos, sus juegos, su casa, su entorno familiar, en sus trabajos y fatigas, en una palabra, en sus raíces y por fin puede venir a traer a la Virgen, al ofrecimiento, a acompañar a su Madre y, si el tiempo se los permite, a pasar unos días junto a los suyos para tratar, en vano, de recuperar el tiempo perdido.

Para finalizar tengo que afirmar que uno de los grandes aciertos que tuvo en su día la Hermandad de la Virgen, fue crear la Medalla del Emigrante para premiar a los hijos de la Mota que se hayan distinguido por su amor a nuestra patrona la Virgen de Manjavacas.

Personalmente, mi agradecimiento a la anterior Junta Directiva por imponerme la Medalla y a la actual por acordarse de mí para prestar mi colaboración en el programa de los festejos patronales.

JOSE ZARCO

"Mire vuesa merced que... no son gigantes,
sino molinos de viento"
(Cap. VIII - 1ª parte de D. Quijote)

Nuestros Gigantes

En Mota del Cuervo, al lado de donde sale el sol, tenemos una pequeña elevación del terreno al que los moteños, (motenses, para los cultiparlantes) le llamamos con la mayor naturalidad "La Sierra"; como si de una cordillera o estribación orográfica importante se tratase. En ella, en esta elevación o serrezuela que domina todo el pueblo, se halla la mota o cota geodésica más alta de todo el entorno y que por extensión le da el nombre a la villa de "La Mota del Cuervo". También en ella se alzan siete gigantes mutilados y maltrechos por los dioses Cronos y Eolo, principalmente, y por la incuria de quienes debieron velar por ellos corrigiendo a tiempo su deterioro, para evitar el que ahora haya que hacer un gran esfuerzo económico para adecentarlos.

Estos quijotescos gigantes no son otros que siete molinos de viento que ya no muelen; que no tienen muelas, como diría hoy mi admirado Sancho Panza. La verdad es que de los siete, sólo uno "El Zurdo" ha triturado y molido la cibera que le proporcionaban en otros tiempos los labradores y campesinos moteños y de otros lugares cercanos.



Los otros seis son retoños del primero engendrados por un grupo de enamorados de las cosas del pueblo.

Es cierto que los molinos en sí no son nada, y menos, si no se les dota de un contenido acorde con las exigencias de nuestro tiempo. ¿Cuál ha de ser la cibera que los debe alimentar, que deben moler hoy? Es obvio que no debe ser como antaño: Titos, cebada o trigo. Otros más etéreos y sutiles deben ser hoy los granos que deben moler. ¿Cuál es entonces? A quienes otrora preguntaban por el "tiempo" en que estaban, se les contestaba, con socarronería manchega, "el camino" lo dirá. Parodiando, podríamos decir "el camino" dice lo que demanda el tiempo en que estamos: no son los agricultores del lugar los que suben por las sendas y trochas cargados sus mulos con los productos de sus cosechas para cambiarlos por harina. Hoy lo que vemos a diario son los modernos "burros", de relucientes carrocerías, cargados de curiosos turistas, ansiosos de admirar el pasado y fotografiarse a su vera. A la vez, el paisaje que se domina desde "El Balcón de la Mancha", mejor desde lo alto de cualquiera de sus molinos, es bellísimo; sus puestas de sol de verdadero ensueño. Pero... cuidado, no bajeis la vista, mirad a lo lejos, porque si mirais cerca se os caerá la cara de vergüenza ajena al contemplar los desperdicios, los escombros y la suciedad impropia de un pueblo que desea ser moderno y progresista, y que siempre presumió de limpio.

Decíamos que los granos a moler hoy deben ser más sutiles que los de antes, deben ser cibera que dé por resultado harina para alimentar el magín y la cultura de nuestras gentes. Es el alimento que hoy demandamos... pan sobra. Además, todos sabemos, porque está reflejado en el Evangelio, "que... no sólo de pan vive el hombre".

De acuerdo con cuanto antecede y pensando con mucho adelanto a los tiempos de hoy, los molinos que se iban levantando eran

bautizados con nombres de europeos insignes, convirtiéndose en verdaderos mojones culturales y signos visibles de nuestra buena disposición para relacionarnos con otros pueblos, faros de la civilización. Así, uno se denominó: "Franz Grillparzer" (Austria); otro, "Goëtte" (Alemania) y otros: "Cervantes" (España), "Alfonso Daudet" (Francia), etc. En ellos y en los que aún faltan por levantar hasta los veintitantos que hubo en otro tiempo en nuestra Sierra, se ideó celebrar encuentros culturales aprovechando la instalación en los mismos de pequeñas exposiciones rotatorias de la artesanía y productos típicos de sus diversos pueblos. Sin duda serían un foco de irradiación de la cultura europea, verdadero oasis en plena Mancha de la que todos sacaríamos ventajas.

Como se desprende de lo anterior, la Asociación "Amigos de Los Molinos", impregnada por el significado de sus molinos, pertenece al mundo del espíritu. Sus objetivos, sus ideales, se alejan del mundo pragmático, posibilista, del día de hoy. No están en el número de los que buscan el enriquecimiento mundano.

Quizás por esto, a sus socios se les ha tachado tantas veces de chalados, de quijotes. Pero... ¡Cómo nos gustaría, como Don Quijote vivir locos y morir cuerdos!. No obstante, aún cuando nuestros ideales están en el mundo de la cultura no somos idaelistas puros, ya que también pretendemos engendrar a su alrededor unas inquietudes que polaricen un destino turístico para nuestro pueblo. (¡Algo de Sanchos habríamos de tener!).

Invitamos a todos a participar, porque en la Asociación de los Molinos, al igual que en la hermandad de la Virgen de Manjavacas, tienen cabida todos los que se sientan moteños y amen las tradiciones de nuestro pueblo. En este sentido, en el primer domingo de Septiembre próximo, fecha en que tradicionalmente traíamos a la Virgen de Manjavacas, volveremos a celebrar la resurgida fiesta de Ntra. Sra. de Arriba, patrona de los antiguos molineros. Os esperamos a todos.

Y para terminar, no sé como desenvolveremos todo una vez restaurados los desvencijados molinos, que con tanta ilusión fueron levantados en medio de la incomprensión de la mayoría. Mi gozo sería ver como la juventud de hoy, más preparada que entonces, se ilusionaba y embarcaba en esta nueva singladura emprendida por la renacida, cual Ave Fénix, Asociación Amigos de los Molinos, para mayor auge de nuestro pueblo, para mejor defender nuestra imagen, nuestro paisaje, nuestro entorno natural y para realizar un sinfín de actos culturales que eleven el nivel de nuestros queridos paisanos, de nuestras gentes, que en definitiva son la mayor riqueza con la que cuenta nuestra sin par Región Castellano-Manchega.

A. VALZAR.

DE MANJAVACAS AL SAHUCO



Anderos, ¡La tenemos encima!

Se acerca el momento más esperado y emocionante que todo moteño y particularmente los anderos vivimos en el año: "El domingo de traer la Virgen", nuestra Virgen de Manjavacas.

Nadie podrá negar que es un orgullo tener el privilegio de poder correr con nuestra Patrona, acompañar en su carrera, con esa emoción en el corazón que todo andero siente y que es tan difícil de explicar; que te hace mover las piernas sin notarlo; y te va llevando como si de un imán se tratara, hacia el "Pocillo". Y cuando al fin llegas, que alegría, que satisfacción; la miras a la cara y dices para tus adentros: "Gracias Virgen de Manjavacas, por haberme permitido traerte otro año más y ojalá te pueda acompañar de nuevo a tu regreso.

Anderos, el pasado 31 de Mayo, lunes de Pentecostés, un grupo de moteños y entre ellos unos pocos anderos, nos desplazamos a la localidad albaceteña de Peñas de san Pedro, donde se celebra una romería, la traída del santísimo Cristo del Sahuco desde su santuario a dicho pueblo.

Una romería parecida a la nuestra, aunque un poco más larga, en la cual nos dejaron participar a los anderos de Mota que allí fuimos, integrándonos plenamente en la carrera.

Nos sorprendió gratamente algunas de las cosas que pudimos observar. Entre ellas, la numeración de los relevos; todos los relevos que iban a llevar al Cristo eran numerados previamente. Los números los marca el santero antes de empezar la carrera y cuando los van nombrando pasan a coger la imágen, primero el uno, le sigue el dos, el tres, y así sucesivamente hasta que todos los relevos han pasado por llevarlo y cuando ha pasado el último de ellos comienza de nuevo el primero, así hasta el término de la carrera.

Otra de las cosas que nos agradó ere el trato al joven nuevo que cogía el Cristo, no se sentía humillado, si ese relevo no había salido bien, porque lo animaban de tal forma que estaba deseoso de que llegara de nuevo su turno para poder mejorarlo.

Pese a la distancia de la carrera unos 14 kilómetros, vimos también con agrado, cómo a ningunos de los "ANDARINES" aquí "ANDEROS", les estorbaba la camisa, ni el pantalón, ambos blancos, ni su fajín de otro color, preguntamos y nos dijeron que eto era una tradición antiquísima, y muy bonita por cierto. De igual modo se hacía notar la organización en la carrera, en lo que respecta a motos, coches y bicicletas que no interrumpían el recorrido, pues siempre van todos detrás.

Anderos, mayores y jóvenes, ¡Nosotros también sabemos hacerlo bien y tenemos nuestras tradiciones, que son tan bonitas como puedan serlo otras! Vayamos pués con pantalón y camisa, dejemos el pantalón de deporte y las bermudas para cuando vayamos a la playa o al campo, saquemos nuestras almohadillas, que con tanto amor nos bordaron nuestras madres, hermanas o novias y nos identifica como anderos.

Pongamos manos a ello y con un poquito de ilusión y ganas de que nuestra tradición popular pase al primer plano de nuestra traída, para deleite de los ojos del visitante y de nosotros mismos, que al final somos los que de verdad tenemos el corazón abierto para lo que nuestra Virgen de manjavacas quiera disponer.

Emilio Casero y Teodoro Izquierdo

RELACION DE OFICIOS DE LA HERMANDAD DE NTRA. SRA DE MANJAVACAS (1.992 - 1.993)

MAYORDOMIA NUEVA	Angel Castellano Pérez Federico Pedroche Rodríguez Juan José Zarco Zarco Vicente Pedroche Rodríguez Pedro Rodríguez Contreras Santiago Rodríguez Castellano Teresa González Martínez Vicente y Sotero Bascuñán
MAYORDOMIA VIEJA	M ^a José Izquierdo y Argimiro Izquierdo
CAPITANIA	Sacramento Bascuñana
SECRETARIA	Pilar Contreras
SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN	Rafael Pérez y Anastasio Contreras
TORNO DE SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN	Dioclecio Morales
QUITAR Y PONER TORNOS DE ANDAS	Rafael Rabadán Lillo
BOLA DEL NIÑO	Emilio Casero Tirado
CORONA DEL NIÑO	Elena Calonge Cruzado
TORNO DE LA CORONA DEL NIÑO	M ^a Teresa y A. Isabel Cano Rodríguez
CORONA DE LA VIRGEN	M ^a Juliana Peñalver Peñalver
TORNO DE LA CORONA DE LA VIRGEN	Andrés Manjavacas
RAMO DE LA VIRGEN	José María Bascuñana
MEDIA LUNA DE LA VIRGEN	Inmaculada Rodríguez García
PLUMERO LIMPIAR ROSTRO A LA VIRGEN	Fernando Fernández y Marisa Cabrera
MANTO DE TAPAR Y DESTAPAR LA VIRGEN	M ^a Pilar Cano Zarco
CORDON DEL MANTO DE LA VIRGEN	Federico Casero Puebla
BANDERA BLANCA	Natividad Noheda Ramírez
BANDERA DE COLOR	Vda. José María Pedroche Rodríguez
ESTANDARTE NUEVO	Eugenio Castellano Villegas
ESTANDARTE REGIMIENTO DE SABOYA	Anibal Ruiz de Valbuena
ANDA DERECHA DE ATRAS	Miguel Rodrigo Castellano
ANDA IZQUIERDA DE ATRAS	Gerardo y Alberto Morata
ANDA DERECHA DE DELANTE	Antonio Punteros y Miguel Castellanos
ANDA IZQUIERDA DE DELANTE	Rafael Rodrigo y Medina
ALMOHADAS	Antonio Izquierdo Morales
BANDEJAS	Dominica Perea Lara
BLANQUEAR EL POYO DEL POZO DE LA VIRGEN	Miriam Fernández Sánchez
BLANQUEAR EL POYO DEL HITO DE LA ERMITA	Carmen Marchante
VESTIR LA MESA DE ENTRADA	Carmen del Olmo
BANDA DE LA DAMA INFANTIL DE LA VIRGEN	Mari Angeles Rodrigo
CETRO DE JEFE DE ANDEROS INFANTILES	Javier Contreras
CETRO INFANTIL Nº 1	José Ezequiel Rodrigo
CETRO INFANTIL Nº 2	Julia Calero Ramírez
CETRO INFANTIL Nº 3	Angelines Gómez Rodrigo
CETRO INFANTIL Nº 4	Teodora Morata López
CETRO INFANTIL Nº 5	Anatolia Lara Rodríguez
CETRO INFANTIL Nº 6	Alvaro Rodrigo Triguero
CETRO INFANTIL Nº 7	Lourdes Rodrigo Triguero
CETRO INFANTIL Nº 8	Julián Guerrero Salido
	Eduardo Pedro Romeral Moreno
	Jesús Jiménez Huertas
	Isidoro Tirado Mota
	Juan Miguel Ramírez Carrascosa

TAMBOR Nº 1 (pequeño)
 TAMBOR Nº 2 (viejo)
 TAMBOR Nº 3 (seminuevo)
 TAMBOR Nº 4 (nuevo)
 TAMBOR Nº 5 (infantil)
 CAMPANILLA Nº 1
 CAMPANILLA Nº 2
 CAMPANILLA Nº 3
 CAMPANILLA Nº 4
 CAMPANILLA Nº 5
 CAMPANILLA Nº 6
 CAMPANILLA Nº 7
 CAMPANILLA Nº 8
 CAMPANILLA Nº 9
 CAMPANILLA Nº 10
 CAMPANILLA Nº 11
 CAMPANILLA Nº 12
 CAMPANILLA Nº 13
 CAMPANILLA Nº 14
 CAMPANILLA Nº 15
 CAMPANILLA Nº 16
 CAMPANILLA Nº 17
 CAMPANILLA Nº 18
 CAMPANILLA Nº 19
 CAMPANILLA Nº 20
 CAMPANILLA Nº 21
 CAMPANILLA Nº 22
 CAMPANILLA Nº 23
 CAMPANILLA Nº 24
 CAMPANILLA Nº 25
 REMOLQUES DE ANDEROS
 REMOLQUES DE ANDEROS

Anatolia Lara Rodríguez
 Matias García López
 Amador Novillo Martínez
 Inocencia Contreras Cano
 Julio López García
 M^a José Cano Moreno
 Cristina Cano Moreno
 Javier Martínez Ortíz
 Julián Montoya Cano
 Lino Cano Ramos
 Lino Cano Ramos
 Juan Carlos García Cano
 Manuela Peñalver Montoya
 Carmen López López
 Miguel Angel García Cano
 Juan José López
 Encarnación Rodríguez Rodríguez
 Lourdes Triguero Rodrigo
 Federico Martínez Cano
 Isabel Martínez Cano
 Carolina Membrilla España
 Daniel Membrilla España
 Gonzalo Bascuñán Zarco
 Ana M^a Fernández Izquierdo
 Sonia Fernández Izquierdo
 Maria José Fernández Izquierdo
 Juan Pablo Fernández Izquierdo
 Elena Gómez Ramírez
 Maria del Carmen Gómez Ramírez
 Antonio Martínez de la Torre
 Ezequiel Cano Casero
 Rafael Contreras López

RELACION DE COLABORADORES

EXCMO. AYUNTAMIENTO
 ESTACIO DE SERVICIO SANTA ANA
 CARNICERIA HNOS. FERNANDEZ
 FRANCISCO JIMENEZ
 SERVICIO MICHELIN "EL CHILLO"
 BOLLERIA EL POZUELO
 EVANGELINA LAGUIA
 CARNICERIA JIMENEZ
 ALI-SOCO
 PREFABRICADOS MOTEÑOS
 PINTURAS MARTIN PERONA
 PESCADERIA VALTRI, S.L
 JUAN JUSTO
 EXTINTORES PROSEIN
 MERCERIA LUZ MARIA
 DROGUERIA PABLETE
 MONTES MODA
 COMESTIBLES CLINIO
 CONFITERIA ZARCO
 CALZADOS ROSSEMI
 FINISTERRE
 ATOSERVICIO TODO-TODO
 CARPINTERIA CHATO
 RESTAURANTE J.E.R.
 PABLO OLIVARES

JESUS IGNACIO PALACIOS
 VDA. DE VICENTE TRIGUERO
 FARMACIA PASCUAL GARCIA VISO
 ¡¡OH FIJATE!!
 PELUQUERIA ANGELA
 DISEMOD
 CARNICERIA BERNARDINO
 TABACALERA EMILIANO LAGUIA
 FONTANERIA HNOS. CASERO
 TALLERES ROPEMAR
 MUEBLES PATRICIO RODRIGUEZ
 BAR RURIS'X
 TALLERES MARTINEZ
 FELIX CANO -TAXI-
 PELUQUERIA LEARTE
 PUB DOBLON
 FOTOS ROXY'S
 CONSTRUCCIONES MJ
 EMBUTIDOS LOS MOLINOS
 ANGEL GARRIDO
 RESTAURANTE MONTSERRAT
 DISCOTECA DANCING PLAZA
 MOLORRAMO
 TAXI BASCUÑANA
 DEPORTES OSLUMI

OPTICA JIMENEZ
 CAFETERIA NEBRASCA
 RELOJERIA VICTORINO RODRIGUEZ
 RAFAEL LAGUIA
 LOTERIAS AGAPITO MOTA
 NUEVA IMAGEN
 HERBOLARIO VICENTA CID
 MAT. DE SEG. MIGUEL CRUZ
 TEJIDOS LA TERCIA
 MOYCON, S.A.L.
 CARPINTERIA ANGEL MARTINEZ
 MERCERIA EMILIA
 CARNICERIA ESCUDERO
 BAUTISTA CASTELLANO
 TERESA CANO LILLO
 DIAZ MORENO, C.B.
 JOYERIA JAMAICA
 SASTRERIA CID
 LIBRERIA PERGAMINO
 TABACALERA EXP. Nº 3
 CASA DEL BEBE
 PUB AMAZUL
 BAR LAS VEGAS
 FRUTOS SECOS LA COLMENA
 CARNICERIA LARA

TALLERES V. FERNANDEZ
 TALLERES CANO LUDENA
 HNOS. MORENO PALACIOS
 CASTULO BASCUÑAN
 TALLERES CAMPS.
 PESCADERIA CALONGE
 ISIDRO GONZALEZ TIERNO
 TRANS. SATURIO MIJERIEGO
 SEVERIANO RODRIGUEZ
 COMESTIBLES MARIETA
 CONSTRUCCIONES JEMAVIAN
 MECANOGRAFIA "PEYTAVI"
 MOTA CLIK
 JESUS PUNTEROS
 SUPER MIO
 PUB MARLIN
 TALLRES ANTONIO BASCUÑAN
 LOTERIA PRIMITIVA EMILIO
 TALLERES FAUSTINO TIRADO
 MARIO RODRIGO SANDOVAL
 BAR POZO DE LA ALDEA

HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
RESUMEN DE CUENTAS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92

GASTOS

VELAS Y LAMPARILLAS	258.900.-
SANTERO	215.000.-
DONATIVO "CABALGATA DE REYES"	12.350.-
ARTICULOS DE LIMPIEZA	14.965.-
GASOIL	115.965.-
MEDALLAS Y RECUERDOS	41.675.-
REPARACIONES	23.584.-
IMPUESTOS	31.668.-
CONCURSOS REDACCION Y PINTURA	28.250.-
DONATICO CATEQUESIS	100.000.-
COMPRA TELEFONO	197.750.-
GASTOS INSTALACION TELEFONO	54.036.-
SELLOS	32.000.-
FOTOGRAFIAS	3.000.-
MEDALLAS DAMAS Y ANDEROS	28.000.-
BUTANO	6.030.-
OBRA FACHADA	1.102.550.-
LIMPIEZA	252.400.-
MATERIALES DE CONSTRUCCION	223.913.-
GRATIFICACION CESAR (Localización pozo)	10.000.-
GASTOS TRAIIDA	16.115.-
PREDICADOR	50.000.-
TOTAL GASTOS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92	2.818.151.-

INGRESOS

VELAS Y PAMPARILLAS	421.300.-
MEDALLAS Y RECUERDOS	133.505.-
LIBROS	8.400.-
USO DEL SALON	8.000.-
CEPILLO	30.670.-
DONATIVOS	1.000.-
PUBLICIDAD	557.500.-
RECIBOS	174.500.-
OFRECIMIENTO	4.510.275.-
OFICIOS	3.693.500.-
DONATIVOS	654.775.-
SUBASTA	160.000.-
BANDEJA	2.000.-
TOTAL INGRESOS DESDE EL 1-1-92 AL 14-8-92	5.845.150.-

RESUMEN

SALDO AL 31-12-91	3.108.507.-
INGRESOS	5.845.150.-
GASTOS	2.818.151.-
SALDO AL 14-8-92	6.135.506.-



Miriam Romeral Gómez

Dama Infantil

de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas

**PROGRAMA DE ACTOS ORGANIZADOS
POR LA HERMANDAD CON MOTIVO DE LAS
FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO
DEL 31 DE JULIO AL 15 DE AGOSTO DE 1.993
EN HONOR DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE
MANJAVACAS**

DIA 31 DE JULIO, SABADO

11,30 de la noche: Solemne Salve a la Virgen y presentación de las Damas de la Virgen en la Ermita.

Seguidamente se ofrecerá, por la Hermandad, un Vino Español. Finalizado éste actuarán las siguientes atracciones:

- 1º Agrupación CAPELLA de San Petesburgo.
- 2º Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.
- 3º Escuela de Danza Peña Fiestalegre "Virgen del Rocío".
- 4º Grupo de Danzas "Virgen de la Paloma".
- 5º Actuación de la Rondalla de la "Tercera Edad".

DIA 1 DE AGOSTO , DOMINGO

4,00 de la mañana: Rosario y Actos Religiosos en la Ermita hasta las 7 de la mañana.

7,00 de la mañana: Misa de Alba en la Ermita de Manjavacas, en honor de los Emigrantes Moteños y Anderos. A continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

8,00 de la mañana: Tradicional chocolate y tortas ofrecido por la Hermandad, a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

8,30 de la mañana: Salida en procesión de la Virgen de Manjavacas, hasta el hito, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, actos de preparación de la Imagen para su traída, con el tradicional tapado de la Virgen.

A continuación a hombros de sus anderos la Virgen volará hacia nuestro pueblo hasta el Pozo de la Virgen donde se destapará la Imagen bajo los acordes del Himno Nacional.

Imposición de Medallas a Anderos de Honor, Emigrantes Moteños y Damas de la Virgen, y acto seguido ofrenda floral por parte de las Damas de la Virgen y recorrido procesional hasta la Parroquia, acompañada por la citada Banda de Música, donde se dirá la tradicional Misa de Bienvenida a la Imágen.



FLORCONSA



ALMACÉN Y DISTRIBUCIÓN DE FLORES NATURALES

Import - Export

C/. Campo, 2 - 16630 MOTA DEL CUERVO (Cuenca)

Telf.: (967) 18 26 60 • (967) 18 26 46

Fax: (967) 18 24 64

FLORISTERIA «PILAR»



• *Tu Ramo de Compromiso*

• *Tu Ramo de Novia*

• *Tu rosa Preferida*



C/. Campo, 4 • Telf.: (967) 18 04 23 • 16630 MOTA DEL CUERVO (Cuenca)



Miriam Romeral Gómez

Dama Infantil

de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas



RADIO AZUL F.M. 92.2
Las Pedroñeras

RADIO AZUL PEDROÑERAS

Nº 1 EN AUDIENCIA
LA RADIO MAS CERCANA EN EL AIRE
“EL AIRE DE LA SER”

DEPARTAMENTO DE PUBLICIDAD

Telf.: (967) 16 10 08

Fax: (967) 16 11 11

HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
RESUMEN DE CUENTAS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92

GASTOS

VELAS Y LAMPARILLAS	258.900.-
SANTERO	215.000.-
DONATIVO "CABALGATA DE REYES"	12.350.-
ARTICULOS DE LIMPIEZA	14.965.-
GASOIL	115.965.-
MEDALLAS Y RECUERDOS	41.675.-
REPARACIONES	23.584.-
IMPUESTOS	31.668.-
CONCURSOS REDACCION Y PINTURA	28.250.-
DONATICO CATEQUESIS	100.000.-
COMPRA TELEFONO	197.750.-
GASTOS INSTALACION TELEFONO	54.036.-
SELLOS	32.000.-
FOTOGRAFIAS	3.000.-
MEDALLAS DAMAS Y ANDEROS	28.000.-
BUTANO	6.030.-
OBRA FACHADA	1.102.550.-
LIMPIEZA	252.400.-
MATERIALES DE CONSTRUCCION	223.913.-
GRATIFICACION CESAR (Localización pozo)	10.000.-
GASTOS TRAIIDA	16.115.-
PREDICADOR	50.000.-
TOTAL GASTOS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92	2.818.151.-

INGRESOS

VELAS Y PAMPARILLAS	421.300.-
MEDALLAS Y RECUERDOS	133.505.-
LIBROS	8.400.-
USO DEL SALON	8.000.-
CEPILLO	30.670.-
DONATIVOS	1.000.-
PUBLICIDAD	557.500.-
RECIBOS	174.500.-
OFRECIMIENTO	4.510.275.-
OFICIOS	3.693.500.-
DONATIVOS	654.775.-
SUBASTA	160.000.-
BANDEJA	2.000.-
TOTAL INGRESOS DESDE EL 1-1-92 AL 14-8-92	5.845.150.-

RESUMEN

SALDO AL 31-12-91	3.108.507.-
INGRESOS	5.845.150.-
GASTOS	2.818.151.-
SALDO AL 14-8-92	6.135.506.-



Miriam Romeral Gómez

Dama Infantil

de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas

**PROGRAMA DE ACTOS ORGANIZADOS
POR LA HERMANDAD CON MOTIVO DE LAS
FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO
DEL 31 DE JULIO AL 15 DE AGOSTO DE 1.993
EN HONOR DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE
MANJAVACAS**

DIA 31 DE JULIO, SABADO

11,30 de la noche: Solemne Salve a la Virgen y presentación de las Damas de la Virgen en la Ermita.

Seguidamente se ofrecerá, por la Hermandad, un Vino Español. Finalizado éste actuarán las siguientes atracciones:

- 1º Agrupación CAPELLA de San Petesburgo.
- 2º Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.
- 3º Escuela de Danza Peña Fiestalegre "Virgen del Rocío".
- 4º Grupo de Danzas "Virgen de la Paloma".
- 5º Actuación de la Rondalla de la "Tercera Edad".

DIA 1 DE AGOSTO , DOMINGO

4,00 de la mañana: Rosario y Actos Religiosos en la Ermita hasta las 7 de la mañana.

7,00 de la mañana: Misa de Alba en la Ermita de Manjavacas, en honor de los Emigrantes Moteños y Anderos. A continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

8,00 de la mañana: Tradicional chocolate y tortas ofrecido por la Hermandad, a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

8,30 de la mañana: Salida en procesión de la Virgen de Manjavacas, hasta el hito, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, actos de preparación de la Imagen para su traída, con el tradicional tapado de la Virgen.

A continuación a hombros de sus anderos la Virgen volará hacia nuestro pueblo hasta el Pozo de la Virgen donde se destapará la Imagen bajo los acordes del Himno Nacional.

Imposición de Medallas a Anderos de Honor, Emigrantes Moteños y Damas de la Virgen, y acto seguido ofrenda floral por parte de las Damas de la Virgen y recorrido procesional hasta la Parroquia, acompañada por la citada Banda de Música, donde se dirá la tradicional Misa de Bienvenida a la Imágen.

ANDEROS DE HONOR: D. Angel Villegas Izquierdo, D. Luis Morales Pérez, D. Miguel Izquierdo Alcolado, D. Toribio Alcolado Alcolado, D. Desiderio Agudo Rodrigo y D. Natalio Contreras Morales.

EMIGRANTES DE HONOR: Dña. Justa Moreno Martínez, D. Julio Contreras Gómez, D. Antonio Alcolado Alcolado y D. Eugenio Contreras Manjavacas.

OTROS ACTOS A CELEBRAR DURANTE LA ESTANCIA DE NUESTRA PATRONA EN PUEBLO

DIA 2, LUNES

7 de la tarde: Saludo de los niños a la Santísima Virgen, y procesión por el pueblo con la Santísima Virgen de Manjavacas.

DIA3, MARTES

6,30 de la mañana: Rosario de la Aurora y a continuación Misa en el Cementerio.

6,30 de la tarde: Ofrenda y homenaje de los niños menores de 5 años a la Santísima Virgen.

DIA 4, MIERCOLES

6,30 de la tarde: Saludo y homenaje de los mayores (tercera edad) a la Santísima Virgen.

DIA 5, JUEVES

10 de la noche: Homenja de la juventud a la Santísima Virgen.

DIA 6, VIERNES

10 de la noche: Ofrenda de flores de los matrimonios de Mota a la Santísima Virgen.

DIAS 1 AL 7 DE AGOSTO, (DOMINGO A SABADO)

8,30 de la noche: Solemne Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo de los Padres:

Día 1.- D. JULIAN FERNANDEZ CHICHILLA CONTRERAS. Tema: Maternidad Espiritual de la Virgen y el Bautismo.

Día 2.- D. AUGUSTO ZARCO CASTELLANO. Tema: La Virgen María y el Sacramento de la Confirmación.

Día 3.- D. FELIX IZQUIERDO CASTELLANO. Tema: La Virgen María y el Sacramento de la Penitencia.

Día 4.- D. JOSE LUIS LAGUIA ESCUDERO. Tema: La Virgen María y la Eucaristía.

Día 5.- D. JOSE ZARCO PLANCHUELO. Tema: La Virgen María y la Unción de Enfermos.

Día 6.- D. ANTONIO FERNANDEZ FERRERO. Tema: La Virgen María y el Sacramento del Orden.

Día 7.- D. SEVERIANO JIMENEZ PEREA. Tema: La Virgen María y el Sacramento del Matrimonio.

Día 8.- D. VENANCIO CAÑEGO IZQUIERDO. Tema: La Virgen María y el Misterio de Xto. y de la Iglesia.

DIA 7 DE AGOSTO, SABADO

8,30 de la noche: Recogida de Oficios y Autoridades, por la banda de Música de Puebla de Almenara, y acompañamiento a la Iglesia Parroquial.

9,00 de la noche: Fin del Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo de D. Severiano Jiménez Perea y a continuación solemne Salve en la Iglesia Parroquial en honor a nuestra Patrona, acompañada por la Banda de Música de Puebla de Almenara y cantada por el Coro Parroquial.

DIA 8 DE AGOSTO, DOMINGO

9,00 de la mañana: Misa de Comunión general en la Iglesia Parroquial.

10,00 de la mañana: Recogida de Oficios, Mayordomos y Autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

11,00 de la mañana: Solemne Procesión en honor de la Santísima Virgen de la Antigua de Manjavacas por el recorrido tradicional, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, a continuación función religiosa, interviniendo dicha Banda y la Coral de la Asociación Musical Moteña con sermón a cargo de D. Venancio Cañego Izquierdo.

13,00 de la tarde: Invitación por la Hermandad a Oficios, Autoridades y Hermanos, en el Salón Plaza.

7,00 de la tarde: Ofrecimiento y pago de los oficios, subasta de objetos donados a la Virgen en el atrio de la Iglesia Parroquial, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

DIA 9 DE AGOSTO, LUNES

10.00 de la mañana: Misa de Oficios por los hermanos difuntos, en la Iglesia Parroquial.

DIA 11 DE AGOSTO, MIERCOLES

9,30 de la tarde: Tradicional subasta de Oficios de la Virgen en el atrio posterior de la Iglesia.

DIA 14 DE AGOSTO, SABADO

7,00 de la tarde: Junta general de la Hermandad de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, en la Casa de Cultura.

11,00 de la noche: Vigilia Eucarística como despedida a nuestra Patrona en la Iglesia Parroquial.

DIA 15 DE AGOSTO, DOMINGO

1,00 de la tarde: Misa por los Anderos difuntos.

2,00 de la tarde: Salida de la Virgen desde la Iglesia Parroquial en procesión hasta el "Pozo de la Virgen", acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y a continuación tradicional romería de la Virgen a su ermita y colocación en su altar.

A continuación se ofrecerá a Anderos, Oficios, Autoridades, hermanos y acompañantes, la tradicional caldereta y zurra manchega.





**DETALLE DE INGRESOS Y GASTOS DE LA HERMANDAD
DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
DEL 14-8-92 AL 30-6-93**

EXISTENCIAS AL 14-8-92	6.135.506
PUBLICIDAD (Anuncios programa 1.992)	367.000
LOTERIA DE NAVIDAD	750.000
COBROS DE RECIBOS DE HERMANDAD	208.550
DONATIVOS	221.700
VENTA DE LIBROS MANJAVACAS	20.400
VENTA DE VELAS Y LAMPARILLAS	611.700
USO DEL SALON	27.000
DONATIVO CAJA RURAL COMARCAL	150.000
MEDALLAS Y RECUERDOS	278.300
RIFAS DE COCHE	421.850
TOTAL INGRESOS Y GASTOS	9.191.606

RESUMEN

TOTAL INGRESOS	9.191.606
TOTAL GASTOS	<u>12.414.092</u>
DEFICIT	<u>3.222.486</u>

NOTA: En los gastos justificados hasta el día 30 de Junio de 1.993, faltan de incluir las facturas de blanqueo, pintura y otros gastos ocasionados con motivo de la limpieza de la Ermita.

Para cubrir el deficit existente por varios miembros de la Junta de Gobierno se han firmado cuatro préstamos por valor de 4.500.000 ptas., para pagar en cinco anualidades.

Mota del Cuervo, 30 de Junio de 1.993
LA JUNTA DE GOBIERNO



**HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

DETALLE DE LOS GASTOS REALIZADOS DESDE EL DIA 14 DE AGOSTO DE 1.992
HASTA EL DIA 30 DE JUNIO DE 1.993

<u>CONCEPTOS</u>	<u>PESETAS</u>
ARTICULOS DE LIMPIEZA	69.451
GASOLEO	296.724
TRAIDA DE LA VIRGEN	348.913
VELAS Y LAMPARILLAS	576.700
HONORARIOS PARROQUIALES	75.000
LLEVADA DE LA VIRGEN	664.201
LIMPIEZA DE LA ERMITA	155.000
GASTOS INVIATCION FUNCION	114.320
REPARACIONES DE MOTORES	196.093
COMPRA DE FLORES PARA LA VIRGEN	33.500
NOMINA DEL SANTERO	540.000
DONATIVO A LA MUSICA	125.000
FACTURAS DE IMPRENTA	787.612
MEDALLAS DE ANDEROS, EMIGRANTES Y DAMAS DE HONOR	39.600
RECIBOS DE TELEFONO	117.660
REGALO DE TELEVISION AL SANTERO	16.000
COMIDA DE ANDEROS TRAI DA DE LA VIRGEN	10.260
SEGURO DE LA CORONA	16.351
TROFEO DE LA VIRGEN DE MANJAVACAS	25.000
DONATIVO AL CORO PARROQUIAL	30.000
COMPRA DE LOTERIA NACIONAL	600.000
OBSEQUIO AL SANTERO	19.859
POLVORA	132.000
MEDALLAS Y RECUERDOS	250.760
CONCURSO DE REDACCION Y PINTURA 1.992	61.000
HOMENAJE AL SANTERO	81.674
COMPRA DE MISAL	5.400
PALOS PARA LA ESTUFA DEL SANTERO	27.560
DONATIVO PARA LA OBRA DEL SANTO	100.000
LIMPIEZA DE SALON Y FAROLES	10.000
GASTOS DE OBRA FACHADA, ERMITA Y VIVIENDA SANTERO Y SALON DE ANDEROS	6.731.603
IMPUESTO DE CONTRIBUCION	3.536
CONCURSO DE REDACCION Y PINTURA 1.993	78.000
VIAJE A TOLEDO	23.595
ALTA SOCIO COOPERATIVA	3.000
TOTAL GASTOS	12.414.092

**DETALLE DE LOS GASTOS REALIZADOS CON MOTIVO
DE LA REHABILITACION DE LA ERMITA DE NTRA. SRA DE MANJAVACAS**

<u>CONCEPTOS</u>	<u>PESETAS</u>
GASTOS REALIZADOS HASTA EL DIA 14 DE AGOSTO DE 1.992	1.102.550
FRAS. DE PALA	40.255
FRAS. DE CARPINTERIA	424.420
FRAS. DE ALBAÑILES	3.724.625
FRAS. DE PIEDRAS PARA ARCOS Y VENTANAS	690.000
FRAS. DE REJAS DE VENTANAS	245.300
FRAS. DE ESCAYOLISTAS	85.295
FRAS. DE AZULEJOS LOPEZ, S.L.	93.721
FRAS. DE MATERIALES DE CONSTRUCCION	493.593
FRAS. DE TALLERES CERVANTES	116.600
FRAS. DE FONTANERIA	155.016
FRAS. DE ELECTRICISTAS	440.000
FRAS. ANTONIO FERNANDEZ	101.208
FRAS. DE PINTURAS PARA CASA DEL SANTERO	121.570
<u>TOTAL</u>	<u>7.834.153</u>

DONATIVOS RECIBIDOS PARA LA OBRA DE LA ERMITA

D. ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO	25.000	
D. SEVERIANO RODRIGUEZ TINAJERO	25.000	
D. MARTIN MINAYA CARRETERO	25.000	
Dña. MERCEDES PORTA SENDIN	20.000	
D. MELCHOR BASCUÑANA BASCUÑAN	5.000	
D. (Anónimo)	5.000	
Dña. MARIA TERESA MARTINEZ PEÑALVER	5.000	
D. (Anónimo)	5.000	115.000
<u>TOTAL</u>		<u>7.719.153</u>

OTROS DONATIVOS:

D. FRANCISCO CABRERA 4 viajes con su camión a Villanueva de la Jara.
CONSTRUCCIONES GISMERO, S.A. reparación con grava del paseo del jardín.
HERMANOS IZQUIERDO CANO, S.L. acondicionamiento y siembra de césped y rosales.

Mota del Cuervo, 30 de Junio de 1.993

CONCURSO DE REDACCION

LA VIRGEN Y SANTIAGO



Santiago era un predicador que fue a predicar a Zaragoza, pasando por el río Ebro y se sentó cansado junto al río.

Cuando menos se lo esperaba se le apareció la Virgen del Pilar y le dió unas fuerzas para continuar su viaje hacia Zaragoza.

Por eso la Virgen del Pilar está en Zaragoza y los restos de Santiago están en Compostela, por eso se llamaba Santiago de Compostela.

POESIA

Cansado estaba Santiago
junto al río Ebro,
se le apareció la Virgen del Pilar,
y fuerza le dió para continuar.

CELIA RUIZ MARTINEZ- 3º de E.G.B.



El Apóstol Santiago era uno de los que más quería a Jesús. Cuando este murió y resucitó, Santiago se marchó a España a predicar, un día ya harto de que no le hicieran caso, se le apareció la Virgen María, le animó para que siguiera predicando, Santiago se murió un día, y le enterraron en Compostela, en el sepulcro. Los bárbaros quisieron apoderarse de su cuerpo. La Virgen es la Madre de Dios y Madre nuestra. Ella fue la única a parte de Dios que nació sin el pecado original. Era una mujer que jamás pecó, era super buena, estaba siempre limpia de pecado. Ahora se le dedica un mes a la Virgen que es el mes de Mayo.

ARTURO ZARCO - 4º de E.G.B



Santiago fue escogido por Jesús entre los doce Apóstoles para predicar.

Santiago llegó a España de su largo viaje estaba predicando por todo el mundo. Empezó a predicar por la ciudad de Zaragoza, cansado de tanto andar y viajar de aquí para allá pero él sabía que su deber era seguir adelante como lo hizo Jesús antes de morir crucificado.

Cierta día se le apareció la Virgen, la Virgen del Pilar y le dijo "Santiago tienes que seguir adelante ya puedes estar cansado o no, recuerda tienes que predicar por el mundo, recuérdalo no puedes defraudar al Señor.

Santiago siguió predicando más animado y recordando las palabras de la Virgen. Santiago Murió allí, allí está enterrado su cuerpo.

Mª CRISTINA CAMPS RODRIGUEZ - 5º de E.G.B.



Ya estamos en Mayo otra vez. En Mayo hay que visitar a la Virgen rezarle y pedirle por nuestras necesidades. La Virgen nos podrá ayudar porque como está tan cerquita de Dios se lo puede decir. El domingo pasado yo con mucho amor felicité a la Virgen porque es una gran madre, la de toda la humanidad. Santiago: Santiago cuando Jesús murió, como todos los apóstoles, se quedó muy triste y desesperado pensando que ya no vería más a Dios, sólo en el cielo. Santiago fue testigo de la resurrección de Jesús e inmediatamente, fue predicando por todo el mundo. Llegó a España en especial a Zaragoza en la que se le apareció la Virgen. Ella le dijo algo más o menos así:

-Santiago no te pares sigue tu camino- Santiago se dirigió a Galicia exactamente al cabo de Finisterre. Allí lleva a cabo su predicación. En Galicia muere exactamente en Compostela. Fue una gran pena pues era un gran apóstol. Su cuerpo quiso ser robado por los bárbaros pero no lo consiguieron. Este año intenta ir a Santiago de Compostela y se te concederá la indulgencia plenaria que consiste en que todos los pecados te serán perdonados. Durante este mes reza a la Virgen confía en ella y dale tu corazón, verás como todo te sale bien.

SUSANA COBO ARAEZ - 6º de E.G.B.



Desde que Jesús estaba en la tierra, uno de sus apóstoles favoritos fue Santiago. A este le tocó venir por España a hacer apostolado o predicar a las gentes españolas. El ya cansado de andar y predicar, ya que nadie le escuchaba, fué a las orillas del río Ebro (Zaragoza) a descansar, cuando de repente una luz ciega los ojos de Santiago, es la Virgen, posada en un pilar acompañada de dos Angeles le dijo que no desanimara, porque la gente le escucharía. Pues así fue; Santiago estuvo predicando por toda España, sobre todo por Galicia. Su vida acabó en Finisterre (Fin de la tierra). Ahora allí se encuentran sus restos. En este año 1.993, Año Xacobeo, millones de personas, españolas o extranjeras irán a verlos y a adorarle, por el camino Compostelano. La Virgen ayudó a Santiago a no perder las esperanzas de seguir predicando. Nosotros podemos ser igual al A. Santiago, pidiéndole a la Virgen su amparo y consolación. Así con ella podremos llegar al fin, es decir al cielo. La Virgen se apareció no solo a Santiago, también a niños (Bernardette de Lourdes, a los pastorillos de Fátima). Aunque la Virgen no se nos aparezca, la Virgen siempre está en nuestro corazón si está limpio. ¡Pedidle a la Virgen! no la desprecieis, ella nos da su amor y ayuda. Ella nos ayudará como al Apóstol Santiago, para alcanzar nuestros fines.

¡Viva la Virgen de Manjavacas!
¡Viva su Santísimo Hijo!

MARTA CASTELLANO ZARCO - 7º de E.G.B.

Como todos los años, ya ha llegado el mes de Mayo, el mes bien llamado "Mes de las flores". este año se lo hemos querido dedicar también al Apostol Santiago. Así que voy a hablar un poco de él, para si hay algún despistado que desconoce su vida, aunque no lo creo, puesto que el Apóstol Santiago es patrón o patrono de España.

El Apóstol Santiago, asistió a los momentos más importantes, como puede ser la última cena, la oración en el Huerto, etc... Una vez muerto Jesús, los Apóstoles empezaron a sentir miedo, y hasta su aparición, no comenzaron a predicar. Santiago recorrió desde Jerusalén, fue por toda la costa de Europa, pasando por lugares como Roma, hasta que llegó a España. Desde allí, y andando llegó a Zaragoza cansado de predicar. Allí la Virgen se le apareció, en el Pilar, y le dió fuerzas para seguir luchando. Así que caminando fue a Compostela, donde murió. Desde entonces surgieron problemas, como cuando los bárbaros quisieron llevarse el cuerpo y se crearon las Ordenes de Santiago para defender su cuerpo.

Pienso que Santiago tiene que ver mucho con la Virgen. La Virgen es peregrina de la fé. Durante toda su vida siguió ciegamente las órdenes de Dios, y muchas veces incluso sin comprenderlas, Santiago también fue peregrino, y desde entonces existen muchos peregrinos que van a Compostela andando, siguiendo los pasos del Apóstol y a la vez Santo profeta, al cual ayudó la Virgen durante su trayecto, para que siguiera su destino, y así, hoy lo recordamos como el Apóstol peregrino, que ha pasado a ser nuestro patrón, gracias a la Virgen, a la que le debemos tantas cosas ... Gracias María.

MARIAM MARTINEZ RAMIREZ - 8º de E.G.B.



CONCURSO DE DIBUJO Y PINTURA

LA VIRGEN Y SANTIAGO



MARGARITA BASCUÑAN VILLAESCUSA - 1º E G B



MONICA-CAROLINA RODRIGUEZ ZARCO - 5º E G B



JESUS LOPEZ RIQUELME - 2º E G B



VALENTIN CRUZ RODRIGUEZ - 6º E G B



MARIA FERNANDEZ CASTELLANO - 3º E G B



URSULA PEDROCHE LOPEZ - 7º E G B



RAQUEL RIQUELME LOPEZ - 4º E G B



RAUL TIRADO QUINTANAR - 8º - E G B

Felices Fiestas



**CAJA RURAL
COMARCAL
DE
MOTA DEL CUERVO**

ASOCIADA AL BANCO DE CREDITO AGRICOLA

NUESTRA CAJA

